

INITIATION PROGRAMMATION CENTRE D'USINAGE



PUBLIC CONCERNE PRE REQUIS

Utilisateurs de machine à commande numérique

Pré requis :

Connaître l'usinage des métaux sur machines conventionnelles
Maîtriser la lecture de plan et la trigonométrie

OBJECTIFS – LIEU - VALIDATION

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Bien repérer les possibilités de ces technologies pour une utilisation maximum
- Transférer un processus d'usinage traditionnel en programme adapté au type de langage
- Comprendre un programme simple afin de pouvoir le modifier

Validation

Attestation de formation
Questionnaire de satisfaction

LIEU : à l'IFCA ou en entreprise

DUREE, HORAIRES, RYTHME DATES

5 jours (35 h)
8h30-12h/13h-16h30
En présentiel continu

CONTENU

La machine à commande numérique – 1^{er} jour
Présentation de la commande numérique
Etude succincte d'une machine outil à commande numérique
Différents types de commande numérique
Normalisation des axes
Technologie des organes importants : capteurs, vis de commande, glissières, moteurs, lecteurs
Développement de certaines techniques d'usinage grâce à la commande numérique

Impact économique
Justification de la commande numérique
Etude comparative

Programmation sur MOCN – 2^{ème} jour, 3^{ème} jour
Programmation des avances, de la broche
Décomposition d'un programme (tournage/fraisage) avec applications
Corrections du rayon d'outil (avec applications)

Les cycles d'usinage (tournage/fraisage) – 4^{ème} jour

Les cycles d'ébauches paraxiales, de perçage et de filetage – 5^{ème} jour

Langage ISO Programmation FANUC, NUM, HAAS

Moyens Pédagogiques/Moyens Techniques/Moyens d'encadrement

Support papier réalisé par les intervenants
Utilisation de la machine de l'entreprise pour la pratique

Une équipe de formateurs issue du milieu industriel et experts dans leurs domaines d'intervention

Locaux accessibles aux personnes en situation de handicap

