



## PUBLIC CONCERNE

Soudeurs, tuyauteurs, chaudronniers, carrossiers et personnel d'entretien qui souhaitent s'initier, se perfectionner ou se spécialiser en soudage

## PRE-REQUIS

Lire et écrire  
Maîtriser les quatre opérations

## OBJECTIFS & COMPETENCES VISEES

Mise en œuvre du procédé de soudage et maîtrise technologique du procédé  
Exécution d'assemblages  
Réalisation de travaux sur différentes nuances de matériaux

## DUREE, HORAIRE, RYTHME, LIEU, TARIF

5 Jours (35 heures)  
8h30-12h / 13h-16h30  
En présentiel continu ou discontinu  
**LIEU** : IFCA  
**TARIF** : nous consulter

## CONTENU

### THEORIE (jours 1,2 et 3 am)

Principes du procédé et domaine d'application  
Générateurs  
Paramètres de soudage  
Préparation des bords  
Méthodes de soudage  
Défauts de soudure suivant NF EN ISO 6520-1  
Notions de contrôle des soudures  
Hygiène et sécurité  
Interprétation d'un DMOS

### PRATIQUE (sur acier) (jours 1,2 et 3 pm + jours 4 et 5 am et pm)

Types de joints : angle extérieur, angle intérieur, recouvrement et bout à bout  
Positions de soudage : plat, montante, corniche (horizontal), plafonds  
Soudage de tuyauteries, piquage, profilés...en toutes positions  
Contrôle des assemblages visuels par texture  
Exécution des différents types de joints dans l'ordre croissant des difficultés en fonction de la progression des stagiaires

### Moyens pédagogiques/Moyens Techniques/Moyens d'encadrement

- Atelier de soudage, équipé de cabines de soudage individuelles et des matériels et équipements nécessaires
- Point Hygiène et Sécurité lié au soudage
- Supports pédagogiques
- Exercices pratiques (environ 80 à 85 % de pratique)
- Contrôle des connaissances

### Validation

QCM théorique et mise en application pratique  
Optionnel : passage d'une qualification de soudage  
Attestation de formation

Une équipe de formateurs issus du milieu industriel et experts dans leurs domaines d'interventions

**Locaux accessibles aux personnes en situation de handicap**