



PUBLIC CONCERNE

Soudeurs, tuyauteurs, chaudronniers, carrossiers et personnel d'entretien qui souhaitent s'initier, se perfectionner ou se spécialiser en soudage

PRE-REQUIS

Lire et écrire
Maîtriser les quatre opérations

OBJECTIFS & COMPETENCES VISEES

Mise en œuvre du procédé de soudage et maîtrise technologique du procédé
Exécution d'assemblages
Réalisation de travaux sur différentes nuances de matériaux

DUREE, HORAIRE, RYTHME, LIEU, TARIF

5 Jours (35 heures)
8h30-12h / 13h-16h30
En présentiel continu ou discontinu
LIEU : IFCA
TARIF : nous consulter

CONTENU

THEORIE (jours 1,2 et 3 am)

Principes du procédé et domaine d'application
Hygiène et sécurité
Générateurs, courant continu, alternatif et pulsé
Description d'un cycle de soudage TIG
Matériel associé : coffret, torche...
Gaz de soudage, protection des soudures
Préparation des bords
Méthodes de soudage
Défauts de soudage
Notions de contrôle des soudures
Interprétation d'un DMOS

PRATIQUE (sur acier) (jours 1,2 et 3 pm + jours 4 et 5 am et pm)

Types de joints : plat, montante, corniche (horizontal), plafonds
Soudage de tuyauteries, piquage, profilés...en toutes positions
Contrôle des assemblages par texture
Exécution des différents types de joints dans l'ordre croissant des difficultés en fonction de la progression des stagiaires

Moyens pédagogiques/Moyens Techniques/Moyens d'encadrement

- Atelier de soudage, équipé de cabines de soudage individuelles et des matériels et équipements nécessaires
- Point Hygiène et Sécurité lié au soudage
- Supports pédagogiques
- Exercices pratiques (environ 80 à 85 % de pratique)
- Contrôle des connaissances

Validation

QCM théorique et mise en application pratique
Optionnel : passage d'une qualification de soudage
Attestation de formation

Une équipe de formateurs issus du milieu industriel et experts dans leurs domaines d'interventions

Locaux accessibles aux personnes en situation de handicap