



PUBLIC CONCERNE

Tout public ayant un projet professionnel d'insertion ou en reconversion professionnelle vers le métier de chaudronnier d'atelier

PREREQUIS

- > Savoir lire, écrire, compter
- > Avoir des aptitudes manuelles, avoir une bonne vision, être minutieux, méthodique, précis, vigilant, soigneux, polyvalent, autonome, calme
- > Apprécier le travail en équipe, posséder un bon relationnel

VALIDATION

- > Passage du CQPM de niveau 3 (CAP, BEP)
- > Certificat SST

DUREE, HORAIRE

- > Entre 693 et 798 Heures en Centre
- > 280 Heures en Entreprise

LIEU

- > Centre IFCA ou intra entreprise
- > Locaux adaptés aux personnes en situation de handicap

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le chaudronnier d'atelier doit être capable de :

- > Fabriquer un ensemble chaudronné courant
- > Fabriquer un ensemble chaudronné complexe
- > Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

CONTENU DE LA FORMATION

- > Traçage descriptif dans l'espace
- > Lecture de plans et analyse de plans mécanos soudés
- > Découpage de la matière par procédés mécaniques
- > La mise en forme, le pliage, le cintrage et le roulage à froid
- > La technologie du soudage (les procédés, les matériaux, le contrôle)
- > Assemblage, soudure, procédés TIG-MIG-MAG, Electrodes enrobées, oxyacétylénique
- > La finition, le contrôle
- > Compétences transversales :
 - RAN - Remise à Niveau : Français, Mathématiques (avec exercices métiers)
 - Communiquer dans les situations de la vie professionnelle par écrit et oral prendre en compte l'expression de ses interlocuteurs
- > Organisation et préparation du poste de travail
- > Sécurité et prévention des risques : Hygiène, qualité, sécurité, environnement, Gestes et postures, Incendie, Formation SST.
- > Préparation du dossier technique et de l'examen CQPM

MODALITES PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION

Equipe pédagogique

Une équipe de formateurs experts issue du milieu industriel et experts dans leurs domaines d'intervention

Moyens pédagogiques et techniques

- > Salles de formation équipées
- > Plateaux techniques aménagés d'équipements professionnels spécifiques, cabines de soudures (TIG, Electrode enrobée,
- > MIG MAG semi-automatique)
- > Système intégré d'apprentissage de la soudure par la Réalité Virtuelle (Soldamatic)