

Conducteur de Ligne (CQPM Conducteur d'équipements industriels)



PUBLIC CONCERNE

Tout public ayant un projet professionnel d'insertion ou en reconversion professionnelle vers le métier de conducteur de ligne

PREREQUIS

- > Savoir lire, écrire, compter
- > Être méthodique, vigilant, polyvalent, autonome, calme
- > Apprécier le travail en équipe, posséder un bon relationnel

VALIDATION

- > Passage du CQPM de niveau 3 (CAP/BEP) de Conducteur/trice d'Équipements Industriels
- > Certificat SST
- > Habilitation électrique BT BE Manoeuvre

DUREE, HORAIRE

- > 490 Heures en Centre (35 heures par semaine)
- > 280 Heures en Entreprise

LIEU

- > Centre IFCA ou intra entreprise
- > Locaux adaptés aux personnes en situation de handicap

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Le conducteur de machine industrielle doit être capable :
- Approvisionner et préparer les installations, machines et accessoires
 - Mettre en œuvre et poursuivre une production, à la prise de poste, selon les procédures données
 - Régler et mettre en production dans le délai requis par le plan de production
 - Entretien et maintenir les systèmes et matériels conduits
 - Proposer des axes d'améliorations

CONTENU DE LA FORMATION

- > Culture générale des unités de production
- > Technologie générale : électrique, mécanique, pneumatique, hydraulique, automatisme
- > Gestion de production
- > Conduire une installation de production automatisée équipée ou non de robots
- > Gestion Maintenance de 1^{er} Niveau
- > Compétences transversales : Remise à Niveau Mathématiques (avec exercices métiers), Communiquer dans les situations de la vie professionnelle
- > Gestion de la qualité : outil et méthode
- > Formation QHSE : hygiène, qualité, sécurité, environnement, gestes et postures, formation SST
- > Habilitation électrique basse tension BE Manoeuvre
- > Préparation du dossier professionnel et de l'examen du CQPM

MODALITES PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION

Equipe pédagogique

Une équipe de formateurs experts de leurs domaines d'intervention.

Moyens pédagogiques et techniques

- > Méthodologie participative et active
- > Salles de formation équipées, Apports théoriques, Supports remis aux stagiaires
- > Salles de formation et Plateaux techniques équipés de logiciels métiers et équipements spécifiques (platines, ...)
- > Lignes de production pédagogiques. Ces lignes mettent en œuvre les technologies électrique, pneumatique, hydraulique, et mécanique pour couvrir l'enseignement du pilotage et la gestion de production, ainsi que la maintenance industrielle.
- > Système intégré d'apprentissage métier par la réalité virtuelle pour des opérations de fabrication ou de maintenance.