

## Conducteur de Ligne (Titre Professionnel Conducteur d'Installation et de Machines Automatisées)



### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Le Conducteur d'installation de machines automatisées doit être capable :
- Conduire une installation de production automatisée équipée ou non de robots
  - Préparer, lancer et arrêter une installation de production automatisée équipée ou non de robots



### PUBLIC CONCERNE

Tout public ayant un projet professionnel d'insertion ou en reconversion professionnelle vers le métier de conducteur d'installation et de machines automatisées



### PREREQUIS

- > Savoir lire, écrire, compter
- > Être méthodique, vigilant, polyvalent, autonome, calme
- > Apprécier le travail en équipe, posséder un bon relationnel



### VALIDATION

- > Passage du titre professionnel de niveau 3 (CAP/BEP) de conducteur/trice d'installations et de machines automatisée
- > Certificat SST
- > Habilitation électrique BT BE Manoeuvre



### DUREE, HORAIRE

- > 490 Heures en Centre (35 heures par semaine)
- > 140 Heures en Entreprise



### LIEU

- > Centre IFCA ou intra entreprise
- > Locaux adaptés aux personnes en situation de handicap



### CONTENU DE LA FORMATION

- > Culture générale des unités de production
- > Technologie générale : électrique, mécanique, pneumatique, hydraulique, automatisation
- > Gestion de production
- > Conduire une installation de production automatisée équipée ou non de robots
- > Gestion Maintenance de 1<sup>er</sup> Niveau
- > Compétences transversales : Remise à Niveau Mathématiques (avec exercices métiers), Communiquer dans les situations de la vie professionnelle
- > Gestion de la qualité
- > Méthode H.A.C.C.P.
- > Formation QHSE : hygiène, qualité, sécurité, environnement, gestes et postures, formation SST
- > Habilitation électrique basse tension BE Manoeuvre
- > Préparation du dossier professionnel et de l'examen du Titre Professionnel



### MODALITES PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION

#### Equipe pédagogique

Une équipe de formateurs experts de leurs domaines d'intervention.

#### Moyens pédagogiques et techniques

- > Méthodologie participative et active
- > Salles de formation équipées, Apports théoriques, Supports remis aux stagiaires
- > Salles de formation et Plateaux techniques équipées de logiciels métiers et équipements spécifiques (platines, ...)
- > Lignes de production pédagogiques. Ces lignes mettent en œuvre les technologies électrique, pneumatique, hydraulique, et mécanique pour couvrir l'enseignement du pilotage et la gestion de production, ainsi que la maintenance industrielle.
- > Système intégré d'apprentissage métier par la réalité virtuelle pour des opérations de fabrication ou de maintenance.