



PUBLIC CONCERNE

Tout public ayant un projet professionnel d'insertion ou en reconversion professionnelle vers le métier d'opérateur en tôlerie



PREREQUIS

- > Savoir lire, écrire et compter
- > Aptitudes : sens de l'initiative, autonome, ordonné, rigoureux et appliqué
- > Intérêt pour un métier technique et concret



VALIDATION

- > Passage du CQPM de niveau 3 (CAP, BEP) d'Opérateur en tôlerie
- > Certificat SST



DUREE, HORAIRE

- > 427 Heures en Centre (35 heures par semaine)
- > 280 Heures en Entreprise
- > En présentiel, continu



LIEU

- > Centre IFCA ou intra entreprise
- > Locaux adaptés aux personnes en situations de handicap



OBJECTIFS DE LA FORMATION

Un opérateur en tôlerie doit être capable de :

- > Savoir débiter et découper des tôles par procédés mécaniques
- > Savoir mettre en forme des tôles par pliage, roulage à froid
- > Savoir assembler des tôles et réaliser une finition
- > Contrôler un élément de tôlerie



CONTENU DE LA FORMATION

- > Lecture de plan, dessin industriel, cotations, utilisation d'abaques
- > Découpage de la matière par procédés mécaniques
- > Technologie du pliage
- > Technologie du cintrage et roulage à froid
- > Assemblage par soudure, procédés TIG & MIG, le rivetage et sertissage
- > La finition et le contrôle
- > Formation QHSE : hygiène, qualité, sécurité, environnement, gestes et postures, formation SST



MODALITES PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION

Equipe pédagogique

- > Une équipe de formateurs issue du milieu industriel et expert dans leurs domaines d'intervention.

Moyens pédagogiques et techniques

- > Salles de formation équipées
- > Plateaux techniques aménagés d'équipements professionnels spécifiques (cisaille, presse plieuse, rouleuse, scie à ruban, ...), cabines de soudures (TIG, Electrode enrobée, MIG MAG semi-automatique)
- > Système intégré d'apprentissage de la soudure par la Réalité Virtuelle (Soldamatic)