

Opérateur régleur sur Machines-Outils à Commandes Numériques (CQPM)



OBJECTIFS DE LA FORMATION

L'opérateur Régleur sur MOCN doit être capable :

- > De préparer une production et de régler une machine-outil à commande numérique
- > De réaliser une production sur machine-outil à commande numérique en assurant la qualité
- > D'assurer le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail



PUBLIC CONCERNE

Tout public ayant un projet professionnel d'insertion ou en reconversion professionnelle vers le métier d'Opérateur régleur sur MOCN



PREREQUIS

- > Savoir lire et écrire
- > Maîtriser les 4 opérations et les unités de mesure
- > Avoir le sens de l'initiative, être autonome, ordonné, rigoureux
- > Capacité à travailler debout



VALIDATION

- > Passage du CQPM de niveau 3 (CAP, BEP)
- > Réalisation d'un dossier technique
- > Certificat SST
- > Habilitation électrique BT



DUREE, HORAIRE

- > 609 Heures en Centre (35 Heures par semaine)
- > 280 Heures en Entreprise



LIEU

- > Centre IFCA ou intra entreprise
- > Locaux adaptés aux personnes en situation de handicap



CONTENU DE LA FORMATION

- > Culture générale des unités de production
- > Lecture de plans et Interprétations de dessin
- > Métrologie dimensionnelle et géométrique
- > Fraisage conventionnel
- > Tournage conventionnel
- > Fabrication de pièces complexes, usinage
- > Sensibilisation à la programmation et à la conduite des MOCN
- > Programmation FANUC NUM
- > Dossier de fabrication
- > Méthodes de contrôle et de suivi de production
- > Compétences transversales :
 - RAN - Remise à Niveau : Français, Mathématiques (avec exercices métiers)
 - Communiquer dans les situations de la vie professionnelle par écrit et oral prendre en compte l'expression de ses interlocuteurs
- > Maintenance de 1^{er} niveau
- > Formation QHSE : hygiène, qualité, sécurité, environnement, gestes et postures, formation SST, habilitation électrique BT



MODALITES PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION

Equipe pédagogique

Une équipe de formateurs issue du milieu industriel et experts dans leurs domaines d'intervention.

Moyens pédagogiques et techniques

- > Supports remis aux stagiaires élaborés et adaptés par les intervenants
- > Echanges avec les participants
- > Mise en situation en atelier, équipé de machines-Outils à Commande Numérique (MOCN) et Machines Conventionnelles (Tournage - Fraisage)
- > Travaux en groupe et individuel, répartition journée théorie/pratique