



OBJECTIFS DE LA FORMATION

- > Mise en œuvre du procédé de soudage et maîtrise technologique du procédé
- > Exécution d'assemblages
- > Réalisation de travaux sur différentes nuances de matériaux

CONTENU DE LA FORMATION

THEORIE (1,5 jour)

- Principes du procédé et matériel utilisé
- Choix des matériaux d'apport
- Différents types d'assemblages
- Méthodes de soudage et positions fondamentales
- Défauts : types, causes et remèdes
- Sécurité en soudage au chalumeau oxyacétylénique

PRATIQUE (sur acier) (3,5 jours)

- Sur tôles et tubes
- Soudures sur tôles à plat, montante, corniche, plafond, puis sur tubes en toutes positions
- Mise en œuvre et réglage des appareils
- Exécution des différents types de joints dans l'ordre croissant des difficultés en fonction de la progression des stagiaires

PUBLIC CONCERNE

Soudeurs, tuyauteurs, chaudronniers, carrossiers et personnel d'entretien qui souhaitent s'initier, se perfectionner ou se spécialiser en soudage

PREREQUIS

- > Savoir lire et écrire
- > Maîtriser les 4 opérations

VALIDATION

- > QCM théorique et mise en application pratique
- > Optionnel : passage d'une qualification de soudage
- > Attestation de formation

DUREE, HORAIRE

- > 5 Jours (35 heures)
- > 8h30-12h / 13h-16h30
- > En présentiel continu ou discontinu

LIEU

- > IFCA ou sur site Client
- > Locaux adaptés aux personnes en situation de handicap

MODALITES PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION

Equipe pédagogique

Une équipe de formateurs issue du milieu industriel et expert dans leurs domaines d'intervention.

Moyens pédagogiques et techniques

- Supports pédagogiques
- Exercices pratiques
- Atelier de soudage, équipé de cabines de soudage individuelles et des matériels et équipements nécessaires
- Système intégré d'apprentissage de la soudure par la Réalité Virtuelle (Soldamatic)