

SOUDEUR INDUSTRIEL (CQPM)



OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le soudeur industriel doit être capable de :

- > Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
- > Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG



PUBLIC CONCERNE

Tout public ayant un projet professionnel d'insertion ou en reconversion professionnelle vers le métier de soudeur



PREREQUIS

- > Savoir lire, écrire, compter
- > Avoir le sens de l'initiative, être autonome, ordonné, rigoureux



VALIDATION

- > Passage du CQPM de niveau 3 (CAP, BEP)
- > Certificat SST



DUREE, HORAIRE

- > Entre 357 et 462 Heures en Centre (35 Heures par semaine)
- > 280 Heures en Entreprise



LIEU

- > Centre IFCA ou intra entreprise
- > Locaux adaptés aux personnes en situation de handicap



CONTENU DE LA FORMATION

- > Technologie du soudage
- > Pratique du soudage
- > Régler et entretenir le matériel de soudage
- > Lecture de plans
- > Culture générale des unités de production
- > Maintenance de 1^{er} niveau
- > Compétences transversales :
 - RAN - Remise à Niveau : Français, Mathématiques (avec exercices métiers)
 - Communiquer dans les situations de la vie professionnelle par écrit et oral prendre en compte l'expression de ses interlocuteurs
- > Formation QHSE : hygiène, qualité, sécurité, environnement, gestes et postures, formation SST
- > Evaluation des acquis (préparation et passage de l'examen CQPM Soudeur Industriel)



MODALITES PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION

Equipe pédagogique

Une équipe de formateurs experts issue du milieu industriel et experts dans leurs domaines d'intervention.

Moyens pédagogiques et techniques

- > Salles de formation équipées
- > Démonstrations, mises en situation
- > Plateaux techniques aménagés de cabines de soudures (TIG, Electrode enrobée, MIG MAG semi-automatique) et d'équipements professionnels spécifiques
- > Système intégré d'apprentissage de la soudure par la Réalité Virtuelle (Soldamatic)