



PUBLIC CONCERNE

Tout public ayant un projet professionnel d'insertion ou en reconversion professionnelle vers le métier de Technicien Supérieur en Maintenance Industrielle



OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le technicien supérieur de maintenance industrielle de réaliser toutes les actions techniques, administratives et de managements destinés à maintenir un bien ou à le rétablir pour qu'il puisse accomplir sa fonction requise durant son cycle de vie



PREREQUIS

- > Savoir lire et écrire
- > Maîtriser le calcul arithmétique de base
- > Avoir une première expérience dans la maintenance industrielle
- > Aptitudes : sens de l'initiative, autonomie, ordonné, rigueur, rechercher le zéro défaut



MODALITES PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION

Equipe pédagogique

Une équipe de formateurs experts issue du milieu industriel et experts dans leurs domaines d'intervention.

Moyens pédagogiques et techniques

- > Méthodologie participative et active
- > Salles de formation équipées, Apports théoriques, Supports remis aux stagiaires
- > Salles de formation et Plateaux techniques équipées de logiciels métiers et équipements spécifiques (platines, ...)
- > Logiciels de maintenance industrielle formant à l'installation, l'entretien et le dépannage des systèmes industriels (hydrauliques, pneumatiques et des systèmes de contrôle électriques industriels)



DUREE, HORAIRE

- > 560 Heures en Centre (35 heures par semaine)
- > 280 Heures en Entreprise



LIEU

- > Centre IFCA ou intra entreprise
- > Locaux adaptés aux personnes en situation de handicap



VALIDATION

- > Passage du titre professionnel de niveau 5 (BTS/DUT) de technicien supérieur de maintenance industrielle
- > Certificat SST
- > Habilitation électrique BT



CONTENU DE LA FORMATION

- > Connaissance de l'environnement professionnel et du métier
- > Technologies fondamentales : électricité, électromécanique, pneumatique, hydraulique, automatisme
- > La GMAO
- > Analyse vibratoire
- > Gestion de la maintenance
- > Automatisme Industriel
- > Techniques d'asservissement et de régulation
- > Maintenance préventive ou curative :
 - Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation
 - Analyser, organiser, mettre en œuvre les opérations de surveillance et d'inspection
 - Mettre en place des travaux d'amélioration et intégrer des moyens de surveillance
 - Réaliser et mettre en œuvre une gamme de montage et démontage
 - Identifier et gérer les ressources humaines (planning) et matériel (magasin)
 - Piloter et rendre compte, renseigner la documentation technique
- > Maintenance préventive ou curative :
 - Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques
 - Remplacer des pièces ou éléments défectueux
 - Intervenir sur un système automatisé pour ajuster un paramètre ou positionner un élément de l'installation
 - Dépannage des systèmes hydrauliques industriel
 - Effectuer des contrôles lors des essais, Mettre en fonctionnement, Monter en cadence
 - Mettre en place des travaux d'amélioration et intégrer des moyens de surveillance
- > Résolution de problèmes et amélioration continue
- > Lean management- le 5S
- > Gestion de projet
- > Préparation du dossier professionnel et de l'examen du Titre Professionnel

- > Management
- > Compétences transversales : Communiquer dans les situations de la vie professionnelle
- > Formation QHSE : hygiène, qualité, sécurité, environnement, gestes et postures, formation SST
- > Habilitation électrique basse tension BT B2V BR BC