



PUBLIC CONCERNE

Tout public ayant un projet professionnel d'insertion ou en reconversion professionnelle vers le métier de technicien de maintenance industrielle

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le technicien en maintenance industrielle doit être capable

- > Réaliser le diagnostic de panne et l'organisation d'interventions de maintenance sur des équipements pluri technologiques (électromécaniques, automatisme mécaniques et hydrauliques)
- > Assurer l'organisation, la gestion, et l'intervention de maintenance (préventive ou curative)
- > Etudier et réaliser un projet d'amélioration continue

PREREQUIS

- > Savoir lire et écrire
- > Maîtriser le calcul arithmétique de base

MODALITES PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION

Equipe pédagogique

Une équipe de formateurs experts issue du milieu industriel et experts dans leurs domaines d'intervention.

Moyens pédagogiques et techniques

- > Méthodologie participative et active
- > Salles de formation équipées, Apports théoriques, Supports remis aux stagiaires
- > Salles de formation et Plateaux techniques équipées de logiciels métiers et équipements spécifiques (platines, ...)
- > Logiciels de maintenance industrielle formant à l'installation, l'entretien et le dépannage des systèmes industriels (hydrauliques, pneumatiques et des systèmes de contrôle électriques industriels)

DUREE, HORAIRE

- > 560 Heures en Centre (35 heures par semaine)
- > 280 Heures en Entreprise

LIEU

- > Centre IFCA ou intra entreprise
- > Locaux adaptés aux personnes en situation de handicap

VALIDATION

- > Passage du CQPM de niveau 3 (CAP / BEP) de technicien supérieur de maintenance industrielle
- > Certificat SST
- > Habilitation électrique BT



CONTENU DE LA FORMATION

- > Connaissance de l'environnement professionnel et du métier
- > Technologies fondamentales : électricité, électromécanique, pneumatique, hydraulique, automatisme
- > Maintenance préventive ou curative :
 - Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation
 - Analyser, organiser, mettre en œuvre les opérations de surveillance et d'inspection
 - Mettre en place des travaux d'amélioration et intégrer des moyens de surveillance
 - Réaliser et mettre en œuvre une gamme de montage et démontage
 - Identifier et gérer les ressources humaines (planning) et matériel (magasin)
 - Piloter et rendre compte, renseigner la documentation technique, la GMAO
- > Maintenance préventive ou curative :
 - Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques
 - Remplacer des pièces ou éléments défectueux
 - Intervenir sur un système automatisé pour ajuster un paramètre ou positionner un élément de l'installation
 - Effectuer des contrôles lors des essais, Mettre en fonctionnement, Monter en cadence,
 - Mettre en place des travaux d'amélioration et intégrer des moyens de surveillance
- > Résolution de problèmes et amélioration continue
- > Lean management- le 5S
- > Compétences transversales : Remise à Niveau Mathématiques (avec exercices métiers), Communiquer dans les situations de la vie professionnelle
- > Formation QHSE : hygiène, qualité, sécurité, environnement, gestes et postures, formation SST
- > Habilitation électrique basse tension BT B2V BR BC
- > Préparation du dossier professionnel et de l'examen