



## PUBLIC CONCERNE

Tout public engagé dans une dynamique professionnelle et/ou en situation de reconversion professionnelle.



## PREREQUIS

- > Avoir des aptitudes manuelles
- > Avoir une bonne vision
- > Être minutieux, précis, soigneux, organisé
- > Pouvoir supporter le travail dans différentes positions



## DUREE, HORAIRE

- > Entre 455 heures (65 jours) et 483 heures (69 jours) en Centre (35 heures par semaine)
- > 245 heures (35 jours) en Entreprise

Durée maximale, à adapter en fonction des compétences et de l'expérience préalables du participant



## LIEU

- > Centre IFCA
- > Locaux adaptés aux personnes en situation de handicap



## OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation l'apprenant(e) sera capable de :

- > Tracer les profils de pièces à découper (profilés, tôles, tubes) et les lignes de positionnement des éléments à assembler
- > Réaliser des débits, découpes et chanfreinages par procédés mécaniques et/ou thermiques
- > Mettre en position les éléments à assembler
- > Assurer la maintenance de 1er niveau, respecter les règles d'hygiène et de sécurité et contrôler un ensemble mécano soudé
- > Mettre en œuvre les équipements et réaliser des soudures sur un ensemble mécano-soudé en utilisant un procédé dominant
- > Réaliser un assemblage soudé conforme à une norme dans le procédé dominant choisi
- > Réaliser des soudures avec un deuxième procédé de soudage au choix
- > D'intervenir en cas d'accident et porter les premiers secours en toute sécurité (certificat SST)

Nous intégrons l'évaluation des compétences transversales et des soft skills tout au long du parcours de formation. Les modalités se mesurent au travers de plusieurs activités : ponctualité, respect des consignes, participation, travail collaboratif sur les projets, construction du parcours professionnel



## MODALITES PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION

### Equipe pédagogique

Une équipe de formateurs experts de leurs domaines d'intervention

### Moyens pédagogiques et techniques

- > Méthodologie participative et active
- > Salles de formation équipées, Apports théoriques, Supports remis aux stagiaires et Plateaux techniques
- > Système intégré d'apprentissage métier par la réalité virtuelle



## VALIDATION

- > QCM en fin de chaque domaine travaillé, mises en situation en atelier et évaluations régulières afin de mesurer la progression
- > Mise en situation SST pour délivrance Certificat SST
- > Passage du CQPM - Soudeur (RNCP 39243) de niveau 3 (CAP / BEP)

 <b>CONTENU DE LA FORMATION</b>
<b>DYNAMIQUE PROFESSIONNELLE</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Développement des Compétences Transversales</li> <li>&gt; Techniques de recherche d'emploi</li> <li>&gt; Construction du plan d'action post formation (retour vers l'emploi ou poursuite de parcours)</li> </ul>
<b>HSE (HYGIENE, SECURITE, ENVIRONNEMENT)</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Intégration des principes HSE</li> <li>&gt; Sensibilisation à l'environnement</li> <li>&gt; Gestion des déchets</li> <li>&gt; Prévention des accidents du travail</li> <li>&gt; Formation aux équipements de protection individuelle (EPI)</li> <li>&gt; Promotion de l'hygiène au travail</li> </ul>
<b>CALCULS PROFESSIONNELS</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Unités de mesure, longueurs, surfaces, volumes (théorie et pratique), géométrie, calcul de longueurs développées avant pliage ou cintrage</li> </ul>
<b>LECTURE DE PLANS</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Les notions fondamentales, les 2 et 3 dimensions, les perspectives les normes et conventions du dessin industriel : les formats, le cartouche, la nomenclature, la projection orthogonale, le nom la position et les correspondances des vues, les coupes et les sections, la cotation et les tolérances, la représentation symbolique des soudures</li> </ul>
<b>LA TECHNOLOGIE DU SOUDAGE</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Les généralités : principes, transfert du métal, soudage homogène et soudage hétérogène, notions d'électricité adaptées au soudage, les gaz, les procédés de soudage : TIG, MIG/MAG, ARC, les éléments d'assemblage : nature des matériaux utilisés, choix du métal d'apport, les déformations causes et remèdes, le contrôle et la qualité : les défauts des soudures (visuelles, internes) : les causes, les zones affectées thermiquement, le ressuage, la norme EN 287-1</li> </ul>
<b>LA PRATIQUE DU SOUDAGE</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Les réglages des paramètres de soudage</li> <li>&gt; La préparation des éléments d'assemblage : débits et décapages, préparation des bords, l'accostage et le pointage</li> <li>&gt; Les positions de soudage en acier suivant le procédé de soudage : bout à bout (à plat en corniche en montant), à clin (angle intérieur et angle extérieur...) tube sur tôle (en rotation), tube bout à bout (axe horizontal en rotation, axe horizontal fixe)</li> </ul>

## **REGLER ET ENTRETENIR LE MATERIEL DE SOUDAGE**

- > Assurer la maintenance de premier niveau

## **FORMATION SAUVETEUR SECOURISTE DU TRAVAIL**

- > Être capable d'intervenir efficacement face à une situation d'accident et, dans le respect de l'organisation de l'entreprise et des procédures spécifiques fixées en matière de prévention, de mettre en application ses compétences au profit de la santé et sécurité au travail

## **DECOUVERTE NUMERIQUE**

- > Découvrir les essentiels de l'ordinateur
- > Ordinateurs et dispositifs numériques mobiles (appareil)
- > Bureau icônes, réglages
- > Production : travail de texte et impression
- > Gestion de fichiers
- > Réseaux
- > Sécurité et bien être : protection des données, respect de l'environnement
- > Découvrir les essentiels du web
- > Utilisation de l'email
- > Les recherches les plateformes
- > S'initier au traitement de texte
- > Environnement : premiers pas, ajustement et paramètres
- > Opérations de base sur un document / Mise en forme du document / Objets dans le document / Finition du document

## **ACTUALISATION DES CONNAISSANCES**

- > Mathématiques de base, avec exercice d'application dans le contexte du métier visé (lecture de plan, paramétrage machines, volumétrie matière, outils de mesure)
- > Contextualisation du métier visé
- > Renforcement des fondamentaux dans une logique d'individualisation comme préparation à la formation principale

## **PREPARATON DOSSIER TECHNIQUE ET PASSAGE CERTIFICATION CQPM SOUDEUR**

- > Présentation et élaboration du dossier technique CQPM
- > Epreuve théorique sous forme de QCM
- > Epreuve pratique réalisée devant jury