

FORMATION QUALIFICATION DE SOUDEUR selon NF EN ISO 9606-01



OBJECTIFS DE LA FORMATION

Préparer les qualifications définies par l'entreprise selon NF EN ISO 966-01 (à préciser par le client).



PUBLIC CONCERNE

Soudeurs confirmés



PREREQUIS

- > Soudeur Confirmé
- > Avoir une bonne dextérité manuelle
- > Avoir une bonne vision



VALIDATION

- > Certificat de Qualification de Soudeur.
- > Attestation de formation



DUREE, HORAIRE

- > 21 Heures
- > Horaire à convenir



LIEU

Sur le site de l'entreprise



CONTENU DE LA FORMATION

Apports technologiques :

- Préparation à l'épreuve technologique recommandée par la norme
- Qualification visée – Domaine de validité
- Etude du procédé concernés
- Mode opératoire – Application
- Défauts et remèdes.

Préparation Pratique :

- Entrainement aux qualifications visées
- Préparation au réglage du poste
- Position de travail
- Qualité
- Finition

Epreuves de qualification :

- Théorie : questionnaire à choix multiple
- Pratique : réalisation des éprouvettes (X éprouvettes par candidats selon les documents fournis par l'entreprise)



MODALITES PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION

Equipe pédagogique

- Un formateur expert en soudage sur les 3 jours
- Un inspecteur de soudure le dernier jour

Moyens pédagogiques et techniques (mis à disposition par l'entreprise)

- Matières avec CPU
- 1 poste de soudage par personne.