

OPERATEUR(RICE) EN MAROQUINERIE



PUBLIC CONCERNE

Tout public engagé dans une dynamique professionnelle et/ou en situation de reconversion professionnelle.



PREREQUIS

- > Maîtriser les bases de la compréhension écrite
- > Faire preuve de dextérité manuelle, de rigueur, de précision et d'attention.
- > Avoir un intérêt manifeste pour les métiers manuels et l'univers de la maroquinerie.



DUREE, HORAIRE

- > 350 heures (50 jours) en Centre
- > 70 heures (10 jours) en Entreprise



LIEU

- > Centre IFCA
- > Locaux adaptés aux personnes en situation de handicap



OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation l'apprenant(e) sera capable de :

- > Connaître l'environnement du secteur maroquinier (matières premières, équipements, normes).
- > Acquérir les compétences de base en préparation des pièces (lecture de plans, parage, encollage).
- > Maîtriser les techniques de coupe manuelle et mécanique de pièces de cuir.
- > Réaliser des opérations de piquage à plat et en volume pour assembler des éléments de maroquinerie.
- > Appliquer les règles de qualité, d'hygiène, de sécurité et de maintenance de 1er niveau.
- > Développer des compétences professionnelles transversales : communication, travail en équipe, rigueur.
- > Faciliter l'insertion professionnelle via la connaissance du monde de l'entreprise et la préparation active à l'emploi (recherche d'emploi, entretien).



MODALITES PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION

Equipe pédagogique

Une équipe de formateurs experts dans leurs domaines d'intervention.

Moyens pédagogiques et techniques

- > Salles de formation équipées : machines à canons transformables en plates, machine à parer, presse



VALIDATION

- > Attestation de compétences
- > Certificat de réalisation



CONTENU DE LA FORMATION

ACTUALISATION DES CONNAISSANCES

- > Mathématiques de base, avec exercice d'application dans le contexte du métier visé
- > Contextualisation du métier visé
- > Renforcement des fondamentaux dans une logique d'individualisation

HSE (HYGIENE, SECURITE ENVIRONNEMENT)

- > Intégration des principes HSE
- > Obligations réglementaires
- > Evaluation des risques en maintenance
- > Formation aux équipements de protection individuelle (EPI)
- > Promotion de l'hygiène au travail

DECOUVERTE NUMERIQUE

- > Découvrir les essentiels de l'ordinateur
- > Ordinateurs et dispositifs numériques mobiles (appareil)
- > Bureau icônes, réglages
- > Production : travail de texte et impression
- > Gestion de fichiers
- > Réseaux
- > Sécurité et bien être : protection des données, respect de l'environnement
- > Découvrir les essentiels du web
- > Utilisation de l'email
- > Les recherches les plateformes
- > S'initier au traitement de texte
- > Environnement : premiers pas, ajustement et paramètres
- Opérations de base sur un document / Mise en forme du document / Objets dans le document /
- Finition du document

COMPETENCES SOCIALES ET RELATIONNELLES

- > Développement des Compétences Transversales : Travail sur les compétences transverses et "soft skills" : Communication efficace, gestion des relations interpersonnelles, travail en équipe, gestion du temps et des priorités, adaptabilité, gestion du stress, et éthique professionnelle

CONNAISSANCE DE L'ENVIRONNEMENT PROFESSIONNEL

- > Secteur de la maroquinerie
- > Matières premières (cuir)
- > Équipements et machines de coupe
- > Normes et propriété intellectuelle

PREPARATION EN MAROQUINERIE

- > Lecture de plans
- > Identification des pièces
- > Encollage, refente, parage
- > Préparation des tranches : ponçage, teinture, finition

COUPE EN MAROQUINERIE

- > Lecture de gabarits
- > Coupe manuelle et mécanique
- > Optimisation de la matière
- > Contrôle qualité des pièces coupées

PIQUEUR EN MAROQUINERIE

- > Piquage à plat, piquage d'assemblage
- > Montage par piquage à sec
- > Bordage et piquage final

QUALITE

- > Savoir lire un ordre de fabrication, modes opératoires
- > Prendre en compte les critères qualité imposés
- > Contrôler la conformité d'un morceau, produit ou d'un service
- > Contrôler son travail et signaler les non conformités
- > Être capable de traiter les défauts les plus simples
- > Signaler les défauts constatés sur les opérations réalisées en amont

MAINTENANCE

- > Maintenance 1^{er} niveau : nettoyage, huilage, diagnostiquer et résoudre les pannes mineures, signaler les pannes relevant de la maintenance

EVALUATION

- > Evaluation des candidats

BILAN

- > Retour sur le parcours