



PUBLIC CONCERNE

Tout demandeur d'emploi engagé dans une dynamique professionnelle et/ou en situation de reconversion professionnelle.



PREREQUIS

- > Aptitude à travailler en équipe
 - > Intérêt pour un métier technique et concret
 - > Savoir lire, écrire, maîtriser le calcul arithmétique de base
- Aptitudes : sans de l'initiative, autonomie, ordonné, rigueur, bonne représentation spatiale



DUREE, HORAIRE

469 heures (67 jours) en Centre
(35 heures par semaine)
175 heures (25 jours) en Entreprise



LIEU

- > Centre IFCA Blois
- > Locaux adaptés aux personnes en situation de handicap



OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation le(a) stagiaire sera capable de :

- > Pré diagnostiquer un dysfonctionnement
- > Organiser son intervention
- > Remplacer par échange standard des organes ou composants mécaniques, hydrauliques ou pneumatiques
- > Réaliser des opérations de maintenance de niveau 2 à 3 (AFNOR) à caractère préventif, systématique ou conditionnel
- > Détecter des améliorations possibles
- > Conseiller techniquement les utilisateurs
- > Rendre compte de son intervention et des suites éventuelles à donner

Nous intégrons l'évaluation des compétences transversales et des soft skills tout au long du parcours de formation, plutôt que de les isoler dans un module distinct. Les modalités se mesure au travers de plusieurs activités : ponctualité, respect des consignes, participation, travail collaboratif sur les projets, construction du parcours professionnel



MODALITES PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION

Equipe pédagogique

Une équipe de formateurs experts dans leurs domaines d'intervention.


Moyens pédagogiques et techniques

- > Méthodologie participative et active
- > Salles de formation équipées, Apports théoriques, Supports remis aux stagiaires et Plateaux techniques
- > Système intégré d'apprentissage métier par la réalité virtuelle pour des opérations de maintenance



VALIDATION

- > Débouchés & Suites : Accessibles en détail sur le site officiel de France Compétences. Consultez la fiche officielle avec le code RNCP/RS indiqué.
- > Attestation Habilitation électrique
- > Attestation de compétences

 CONTENU DE LA FORMATION	
COMMUNICATION – SENSIBILISATION A LA PROFESSION ET A LA DEMARCHE DE FORMATION	21h
<ul style="list-style-type: none"> > Communiquer dans les situations de la vie professionnelle par écrit et oral > Prendre en compte l'expression de ses interlocuteurs construire > Entretien des relations de travail efficaces, le travail en équipe > Comprendre les différents types de relations > Transmettre les informations (retranscrire des évènements avec précision, objectivité et en ordre chronologique) > Savoir mettre en avant ses capacités > Savoir rédiger son CV > Recherche d'entreprise pour stages pratiques 	
HSE (HYGIENE SECURITE, ENVIRONNEMENT)	21h
<ul style="list-style-type: none"> > Intégration des principes HSE > Sensibilisation à l'environnement > Gestion des déchets > Prévention des accidents du travail > Formation aux équipements de protection individuelle (EPI) > Promotion de l'hygiène au travail 	
LES METHODES MAINTENANCE	28h
<ul style="list-style-type: none"> > Contribuer à la sûreté de fonctionnement d'un bien tout au long de son cycle de vie en agissant sur : la fiabilité, la maintenabilité, la disponibilité, la sécurité > Améliorer la productivité de l'entreprise, > Concourir à la sécurité des personnes, > Respecter l'environnement > Les méthodes stratégiques, analytiques, la documentation > Les méthodes d'intervention, > Les méthodes liées à la qualité > La méthode des 5S, la TPM, le réseau PERT, tableau de GANT, la GMAO, AMDEC, 5M, QQOCQP, Pareto, > Normes EN, ISO 9000, 14001 appliquées à la maintenance > Maintenance et assurance qualité 	

LECTURE DE PLANS	42h
<ul style="list-style-type: none"> > Visualiser dans l'espace la forme d'une pièce > Reconnaître les symboles normalisés > Comprendre le principe de fonctionnement d'un ensemble et d'en extraire un élément simple > Les généralités en dessin industriel > L'exploitation dimensionnelle d'un plan > L'exploitation des informations technologiques d'un plan pratique sur plans d'ensembles et de détail > Les tolérances dimensionnelles et géométriques > Notions d'isométrie / métrologie / pied à coulisse / micromètre / comparateur 	
ELECTRICITE INDUSTRIELLE	49h
<ul style="list-style-type: none"> > Connaître les grandeurs de base utilisées en électricité > Connaître les éléments normatifs permettant la compréhension d'un schéma électrique issu d'un dossier technique de systèmes automatisés > Comprendre le fonctionnement des appareillages électromécaniques > Notions de base, courant continue, courant alternatif, > Lecture et établissement de schémas, élaboration et utilisation d'un multimètre, > Mise en série, mise en parallèle, application sur platines > Les typologies de signaux, alternatifs triphasés et monophasés, continues, > Caractéristiques et propriétés > Analyse composants 	
HABILITATION ELECTRIQUE BASSE TENSION BT	21h
<ul style="list-style-type: none"> > Opérer en sécurité sur l'ensemble ou une partie d'un ouvrage en exploitation > Acquérir une connaissance de la réglementation en matière d'instructions de sécurité électrique et des risques présentés par les installations et équipements BT > Appliquer les consignes de sécurité en BT liées aux consignations au travaux hors tension ou au voisinage effectué sur des ouvrages ou des installations électriques > Appliquer les consignes de sécurité en BT liées aux interventions d'entretien et de dépannage effectuées sur les installations ou équipements électriques > Accéder aux locaux HT 	
PNEUMATIQUE ET HYDRAULIQUE INDUSTRIELLE	35h
<ul style="list-style-type: none"> > Connaître le fonctionnement et la technologie des composants utilisés dans les systèmes > Méthodologie de maintenance > Utiliser les documents d'une machine : <ul style="list-style-type: none"> - Schémas, documents constructeurs > Acquérir le vocabulaire spécifique > Identifier les dangers et les précautions liés à la mise en œuvre des installations pneumatiques et hydrauliques > Fonctions et technologie des composants (organes de liaison, réglage de la pression du débit, vérins, moteurs, distributeurs...) > Électropneumatique / les électrovannes / les électrodistributeurs / les interfaces pneumatiques/électriques 	

PNEUMATIQUE ET ELECTROPNEUMATIQUE	21h
<ul style="list-style-type: none"> > Acquérir les connaissances fondamentales et technologiques liées aux installations pneumatiques et électropneumatiques > Identifier et décrire les différents composants > Diagnostiquer les défaillances > Acquérir le vocabulaire technique > Méthodologie de maintenance 	
L'ELECTRONIQUE INDUSTRIELLE	21h
<ul style="list-style-type: none"> > Acquérir les notions de base de l'électronique industrielle composants passifs > Généralités sur les semi-conducteurs, diodes, transistors, thyristors... > Les alimentations > Les amplificateurs > Les asservissements > Les capteurs > Les circuits intégrés spécifiques > La régulation de température > La régulation de vitesse 	
INITIATION A LA ROBOTIQUE INDUSTRIELLE	14h
<ul style="list-style-type: none"> > Identifier les différents types de robots industriels et leurs applications > Comprendre les notions de repères, d'outils et de trajectoires > Identifier les types de solutions de gestion de la sécurité > Bases de la robotique > Types de robot et caractéristiques > Composants d'une cellule robotisée > Sécurité d'une cellule robotisée : classique, immatérielle, robots collaboratifs > Repères de déplacement et types de mouvement > Charge et outil : définitions et caractéristiques > Points clés de la maintenance d'un robot 	
MECANIQUE LES FONDAMENTAUX	35h
<ul style="list-style-type: none"> > Connaître le rôle des différents éléments utilisés dans les systèmes mécaniques > Assurer le contrôle dimensionnel avec les appareils de mesure > Lois mécaniques / relations entre mécanique, électricité, hydraulique et pneumatique > Mesurage et métrologie / les tolérances /les instruments de mesure de longueur > Étude d'un système mécanique > Liaisons mécaniques > Schéma cinématique, contraintes et efforts appliqués > Instructions de montage et démontage > Les propriétés des graisses et des huiles, étanchéité, > Transformation des mouvements, translation, rotation communication technique 	

STRUCTURE DES SYSTEMES AUTOMATISES

35h

- > Reconnaître et comprendre les outils d'analyse et de représentation du cycle de fonctionnement des systèmes automatisés
- > Identifier, situer et reconnaître les principales caractéristiques
- > Le rôle et le fonctionnement des éléments constituant un système automatisé
- > Structure d'un système automatisé, fonctions et relations entre les différents constituants, les
- > Différentes natures d'information (analogique, numérique, TOR)
- > Les systèmes de commandes à logiques câblées et programmées le Grafset (principes de bases, symboles...)
- > Présentation de l'automate programmable industriel

INTRODUCTION A LA TPM

21h

- > Découvrir le concept de la T.P.M
- > Intégrer ses principes comme outil d'amélioration continue
- > Les typologies de maintenance (corrective, préventive, systématique),
- > Avantages et inconvénients
- > Le concept TPM et ses piliers
- > Les indicateurs de la production
- > La non qualité, TRS et facteurs influant
- > MTBT et la MTTR

METHODOLOGIE DE DEPANNAGE

70h

- > Diagnostiquer un dysfonctionnement machine en utilisant les outils méthodologiques adaptés,
- > Faire des comptes rendus d'intervention exploitables,
- > Détection de la défaillance
- > Prise en compte et recherche d'information (QQOCQCCP),
- > Localisation de la fonction défaillante
- > Analyse de la fonction défaillante,
- > Découpage structurel : ensembles, sous-ensembles, éléments défaillants, outils de diagnostic, préparation de l'intervention extraction, pertinence des hypothèses logiques, technologiques, environnementales
- > Utilisation des termes appropriés

FORMATION SST

14h

- > Être capable d'intervenir efficacement face à une situation d'accident et, dans le respect de l'organisation de l'entreprise et des procédures spécifiques fixées en matière de prévention, de mettre en application ses compétences au profit de la santé et sécurité au travail

DECOUVERTE NUMERIQUE

14h

- > Découvrir les essentiels de l'ordinateur
- > Ordinateurs et dispositifs numériques mobiles (appareil)
- > Bureau icônes, réglages
- > Production : travail de texte et impression
- > Gestion de fichiers
- > Réseaux
- > Sécurité et bien être : protection des données, respect de l'environnement
- > Découvrir les essentiels du web
- > Utilisation de l'email
- > Les recherches les plateformes
- > S'initier au traitement de texte
- > Environnement : premiers pas, ajustement et paramètres
- > Opérations de base sur un document
- > Mise en forme du document
- > Objets dans le document
- > Finition du document

MODULE DE PREPARATION PROFESSIONNELLE (RAN)

35h

- > Mathématiques de base, avec exercice d'application dans le contexte du métier visé (lecture de plan, paramétrage machines, volumétrie matière, outils de mesure)
- > Contextualisation du métier visé
- > Renforcement des fondamentaux dans une logique d'individualisation

GESTES ET POSTURES, INCENDIE

7h

- > Connaître et appliquer les bons gestes et postures adaptés au poste de travail