

MONTEUR CABLEUR DE CIRCUIT IMPRIME EQUIPE

(parcours certifiant de niveau 3 équivalent CAP / BEP) (RNCP41138)



OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation l'apprenant(e) sera capable de :

- > Réaliser des opérations de câblage et de montage de composants sur circuit imprimé
- > Contrôler un circuit imprimé équipé
- > Réaliser une modification, reprise ou réparation simple



PUBLIC CONCERNE

Tout public engagé dans une dynamique professionnelle et/ou en situation de reconversion professionnelle.



MODALITES PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION

Equipe pédagogique

Une équipe de formateurs expert dans leurs domaines d'intervention.

Moyens pédagogiques et techniques

- > Apports théoriques
- > Exercices pratiques avec mise à disposition des équipements nécessaires, stations de brasage, postes individuels avec microscope et petits outillages, matériel collectif de réparation de cartes complexes



PREREQUIS

- > Savoir lire, écrire et compter
- > Avoir des aptitudes manuelles
- > Avoir une bonne vision



DUREE, HORAIRE

- > 287 Heures en Centre (35 heures par semaine)
- > 280 Heures en Entreprise



LIEU

- > Centre IFCA
- > Locaux adaptés aux personnes en situation de handicap



VALIDATION

- > MONTEUR CABLEUR DE CIRCUIT IMPRIME EQUIPE (RNCP41138) de Niveau 3

Validation : Certification découpée en blocs de compétences. Possibilité de valider un parcours complet ou des blocs indépendants.

Débouchés & Suites : Accessibles en détail sur le site officiel de France Compétences. Consultez la fiche officielle avec le code RNCP/RS indiqué.

- > QCM en fin de chaque domaine travaillé, mises en situation en atelier et évaluations régulières afin de mesurer la progression
- > Passage du CQPM – Monteur Câbleur de circuit imprimé équipé (RNCP40669) de niveau 3

 CONTENU DE LA FORMATION
PRISE AU POSTE
> Organisation du poste de travail, respect des processus de l'entreprise > EPI, Prévention des risques, Gestes & Postures
BASES DE L'ELECTRONIQUE
> Lecture de Plan électronique > Notions sur les principaux types de composants (traversants et CMS) et leurs représentations schématiques > Types de circuits imprimés > Règles de manipulation des composants électroniques
BASES DE LA PRODUCTION ELECTRONIQUE ET OUTILLAGE SUR POSTE
> Principes d'une ligne de process automatisé > Utilisation de l'outillage sur poste et règles de manipulation des produits chimiques utilisés > Consignes d'hygiène et de sécurité
BRASAGE
> Lecture de schémas standards > Règles de manipulation des composants électroniques sensibles (ESD, RoHS, MSL...). > Entraînement au brasage / étamage manuel de composants, à l'aide d'appareil grossissant (binoculaire, loupe) > Critères de décision selon les normes IPC-A-610, exercice de contrôle
MONTAGE MECANIQUE
> Les assemblages de sous-ensembles câblés, plan de montage > Type de visseries et utilisation du petit outillage (Principe du couple mécanique, serrage au couple) > Coupe, Dénudage, Sertissage et connectique, Autocontrôle des faisceaux et câbles coaxiaux > Critères de décision selon les normes IPC-A-620, exercice de contrôle
CONTROLE ET AUTOCONTROLE DE CIRCUITS IMPRIMES EQUIPES
REPRISE OU REPARATIONS
> Précautions et procédures de débrasage propres à chaque type de composants électroniques > Principes des outils utilisés
COMMUNICATION PROFESSIONNELLE
> Rendre compte d'anomalies et non-conformités, ou de difficultés éventuelles
PREPARATION DOSSIER TECHNIQUE ET PASSAGE CERTIFICATION CQPM MONTEUR CABLEUR DE CIRCUIT IMPRIME EQUIPE
> Présentation et élaboration du dossier technique CQPM > Epreuve théorique sous forme de QCM > Epreuve pratique réalisée devant jury