

OPERATEUR(RICE) EN MAROQUINERIE (RNCP38712)



PUBLIC CONCERNE

Toute personne en recherche d'emploi engagée dans une démarche de reconversion, souhaitant travailler dans l'univers de la maroquinerie.



PREREQUIS

- > Maîtriser les bases de la compréhension écrite
- > Faire preuve de dextérité manuelle, de rigueur, de précision et d'attention.
- > Avoir un intérêt manifeste pour les métiers manuels et l'univers de la maroquinerie.



DUREE, HORAIRE

- > 350 heures (50 jours) en Centre (8h30-12h30 / 13h30-16h30)
- > 70 heures (10 jours) en entreprise



LIEU

- > Centre IFCA
- > Locaux adaptés aux personnes en situation de handicap



OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation l'apprenant(e) sera capable de :

- > Connaître l'environnement du secteur maroquinier (matières premières, équipements, normes).
- > Acquérir les compétences de base en préparation des pièces (lecture de plans, parage, encollage).
- > Maîtriser les techniques de coupe manuelle et mécanique de pièces de cuir.
- > Réaliser des opérations de piquage à plat et en volume pour assembler des éléments de maroquinerie.
- > Appliquer les règles de qualité, d'hygiène, de sécurité et de maintenance de 1er niveau.
- > Développer des compétences professionnelles transversales : communication, travail en équipe, rigueur.
- > Être en emploi dans une entreprise de maroquinerie par le biais d'Adecco



MODALITES PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION

Equipe pédagogique

Une équipe de formateurs experts dans leurs domaines d'intervention.

Moyens pédagogiques et techniques

- > Salles de formation équipées : machines à canons transformables en plates, machine à parer, presse



VALIDATION

- > Validation : Certification découpée en blocs de compétences. Possibilité de valider un parcours complet ou des blocs indépendants.
- > Débouchés & Suites : Accessibles en détail sur le site officiel de France Compétences. Consultez la fiche officielle avec le code RNCP/RS indiqué.
- > Attestation de compétences
- > Certificat de réalisation



CONTENU DE LA FORMATION

ACCEUIL

- > Introduction de la formation et formalités d'entrée en formation
- > Période d'intégration, sensibilisation à l'environnement de formation,
- > Présentation des objectifs de formation

HSE (HYGIENE, SECURITE ENVIRONNEMENT)

- > Intégration des principes HSE
- > Obligations réglementaires
- > Evaluation des risques en maintenance
- > Formation aux équipements de protection individuelle (EPI)
- > Promotion de l'hygiène au travail

COMPETENCES SOCIALES ET RELATIONNELLES

- > Développement des compétences transversales et "soft skills" : communication efficace, gestion des relations interpersonnelles, travail en équipe, gestion du temps et des priorités, adaptabilité, gestion du stress, et éthique professionnelle

CONNAISSANCE DE L'ENVIRONNEMENT PROFESSIONNEL

- > Secteur de la maroquinerie
- > Matières premières (cuir)
- > Équipements et machines de coupe
- > Normes et propriété intellectuelle

ACTUALISATION DES CONNAISSANCES

- > Mathématiques de base, avec exercice d'application dans le contexte du métier visé
- > Contextualisation du métier visé
- > Renforcement des fondamentaux dans une logique d'individualisation

PREPARATION EN MAROQUINERIE

- > Lecture de plans
- > Identification des pièces
- > Encollage, refente, parage
- > Préparation des tranches : ponçage, teinture, finition

COUPE EN MAROQUINERIE
> Lecture de gabarits > Coupe manuelle et mécanique > Optimisation de la matière > Contrôle qualité des pièces coupées
PIQURE EN MAROQUINERIE
> Piquage à plat, piquage d'assemblage > Montage par piquage à sec > Bordage et piquage final
VISITE EN ENTREPRISE
> Découverte de l'environnement professionnel en lien avec le métier
MAINTENANCE
> Maintenance 1^{er} niveau : nettoyage, huilage, diagnostiquer et résoudre les pannes mineures, signaler les pannes relevant de la maintenance
IMMERSION EN ENTREPRISE
> Mise en application des notions acquises en formation > Appropriation de l'environnement professionnel en lien avec le métier
BILAN
> Retour sur le parcours