

PREPA METIERS DE LA PRODUCTION ET/OU DE LA MAINTENANCE INDUSTRIELLE



PUBLIC CONCERNE

Tout public engagé dans une dynamique professionnelle et/ou en situation de reconversion professionnelle.



PREREQUIS

- > Savoir lire, écrire, maîtriser le calcul arithmétique de base
- > Capacité à travailler en hauteur
- > Intérêt pour un métier technique et concret
- > Aptitudes : bonne vision dans l'espace, méticulosité, soin, aptitude à la concentration



DUREE, HORAIRE

- > 371 heures (53 jours) en Centre (35 heures par semaine)
- > 70 heures (10 jours) en Entreprise

Durée maximale, à adapter en fonction des compétences et de l'expérience préalables du participant



LIEU

- > Centre IFCA
- > Locaux adaptés aux personnes en situation de handicap



OBJECTIFS DE LA FORMATION

Permettre à des demandeurs d'emploi d'acquérir un premier niveau de connaissances et de compétences de l'industrie :

- > Réactiver les savoirs de bases nécessaires pour intégrer un parcours certifiant
- > Acquérir de l'autonomie dans les apprentissages
- > Avoir une vision précise des différents métiers de l'industrie - premiers gestes
- > Savoir secourir : formation SST
- > Acquérir les connaissances en matière de sécurité électrique BT (personnel non électricien)
- > Consolider son projet professionnel

Nous intégrons l'évaluation des compétences transversales et des soft skills tout au long du parcours de formation. Les modalités se mesurent au travers de plusieurs activités : ponctualité, respect des consignes, participation, travail collaboratif sur les projets, construction du parcours professionnel



MODALITES PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION

Equipe pédagogique

Une équipe de formateurs experts de leurs domaines d'intervention

Moyens pédagogiques et techniques

- > Salles de formation équipées, Apports théoriques, Supports remis aux stagiaires
- > Salles de formation et Plateaux techniques équipées de logiciels métiers et équipements spécifiques (platines, ...)
- > Système intégré d'apprentissage métier par la réalité virtuelle pour des opérations de maintenance



VALIDATION

- > QCM en fin de chaque domaine travaillé, mises en situation en atelier et évaluations régulières afin de mesurer la progression
- > Mise en situation SST pour délivrance Certificat SST
- > Habilitation électrique BT
- > Attestation de capacités

 CONTENU DE LA FORMATION
DYNAMIQUE PROFESSIONNELLE
> Développement des Compétences Transversales > Techniques de recherche d'emploi > Construction du plan d'action post formation (retour vers l'emploi ou poursuite de parcours)
BILAN PROFESSIONNEL
> Elaboration de son projet professionnel
FORMATION SAUVETEUR SECOURISTE DU TRAVAIL
> Être capable d'intervenir efficacement face à une situation d'accident et, dans le respect de l'organisation de l'entreprise et des procédures spécifiques fixées en matière de prévention
HSE (HYGIENE, SECURITE, ENVIRONNEMENT)
> Intégration des principes HSE > Sensibilisation à l'environnement > Gestion des déchets > Prévention des accidents du travail > Formation aux équipements de protection individuelle (EPI) > Promotion de l'hygiène au travail
SENSIBILISATION A LA QUALITE
> Familiariser les apprenants au respect de la qualité et de la gestion documentaire > Qualité et non qualité > Justification de la qualité / Gestion de la qualité / Coût de la qualité / Outils de la qualité > Diagramme causes et effets > L'histogramme > Loi de Pareto ou méthode abc / Méthode interrogation / QQQQC / 5 S > Matrice de classement > Gestion et suivi de la qualité en production > Politique de la qualité dans les entreprises > Contrôle de conformité

LECTURE DE PLANS

- > Visualiser dans l'espace la forme d'une pièce
- > Reconnaître les symboles normalisés
- > Comprendre le principe de fonctionnement d'un ensemble et d'en extraire un élément simple :
 - Les vues particulières
 - Les coupes et les sections
 - Les différents types de cotation...
- > Les généralités en dessin industriel
- > L'exploitation dimensionnelle d'un plan
- > L'exploitation des informations technologiques d'un plan
- > Pratique sur plans d'ensembles ou de détail

CONDUCTEUR DE LIGNE GESTION DE PRODUCTION

- > Connaître et utiliser les outils de gestion de production
- > Modèles et outils de gestion de production
- > Gestion des flux (flux physiques / informatiques – écarts de stock)
- > Commandes à des matières par rapport à un ordre de fabrication
- > Stock principal / stock avancé
- > Le juste à temps, Kanban, TRS
- > Approvisionnement (contrôle des matières, conditions d'acceptation ou de refus)
- > Rédaction de procédures de production
- > Performance industrielle
- > Outils d'amélioration

FORMATION HABILITATION ELECTRIQUE EN BT PERSONNEL NON ELECTRICIEN

- > Acquérir une connaissance de la réglementation en matière d'instructions de sécurité électrique et des risques présentés par les installations et équipements BT
- > Appliquer les consignes de sécurité liées aux manœuvres de réarmement effectuées sur des installations et équipements électriques
- > Connaître et appliquer les méthodes d'une intervention de remplacement et de raccordement en basse tension

MAINTENANCE ELECTRICITE PNEUMATIQUE HYDRAULIQUE MECANIQUE

- > Acquérir les notions électriques de base
- > Notions de bases théoriques (loi d'ohm, tension, résistance, intensité, puissance d'un récepteur monophasé, triphasé)
- > Utilisation d'un multimètre (mesure de tensions, d'intensités, résistances)
- > Acquérir les connaissances fondamentales et technologiques liées aux installations pneumatiques et électropneumatiques
- > Donner les principaux outils de base de la mécanique
- > Appréhension des systèmes automatisés et des automates programmables
- > Introduction à la robotique industrielle et aux automates programmables

PRESENTATION DE L'ENTREPRISE ET DES DIFFERENTS SERVICES

- > L'entreprise :
 - Son fonctionnement
 - Son organisation
 - Les différents services et activités de l'entreprise

LES DIFFERENTS METIERS DE L'INDUSTRIE

- > Présentation des métiers :
 - Conducteur de ligne de production
 - Monteur câbleur en électricité et électronique
 - Opérateur maintenance
 - Electricien
 - Electromécanicien
 - Conducteur de systèmes de production automatisés

DECOUVERTE NUMERIQUE

- > Les enjeux du numérique : dématérialisation de documents et utilisation, intérêt de la saisie en ligne
- > Ordinateurs : Bureau, icônes, réglages
- > Traitement de texte (opération, mise en forme, ...) et impression
- > Sécurité et bien être : protection des données
- > Découvrir les essentiels du web
- > Utilisation de l'email

ACTUALISATION DES CONNAISSANCES

- > Mathématiques de base, avec exercices d'application dans le contexte du métier visé
- > Renforcement des fondamentaux dans une logique d'individualisation comme préparation à la formation principale

EVALUATION DES CONNAISSANCES

- > Mise en situation pratique (+épreuve théorique sous forme de QCM)