



PUBLIC CONCERNE

Tout demandeur d'emploi engagé dans une dynamique professionnelle et/ou en situation de reconversion professionnelle.



PREREQUIS

- > Intérêt pour un métier technique et concret
- > Intérêt pour les technologies
- > Savoir lire, écrire, maîtriser le calcul arithmétique de base
- > Aptitudes : bonne vision dans l'espace, méticulosité, soin, aptitude à la concentration



DUREE, HORAIRE

308 heures (44 jours) en Centre
(35 heures par semaine)
70 heures (10 jours) en Entreprise



LIEU

- > Centre IFCA Romorantin
- > Locaux adaptés aux personnes en situation de handicap



OBJECTIFS DE LA FORMATION

Permettre à des demandeurs d'emploi d'acquérir un premier niveau de connaissances et de compétences de l'industrie :

- > Réactiver les savoirs de bases nécessaires pour intégrer un parcours certifiant
- > Acquérir de l'autonomie dans les apprentissages
- > Avoir une vision précise des différents métiers de l'industrie - premiers gestes
- > Savoir secourir : formation SST
- > Acquérir les connaissances en matière de sécurité électrique BT (personnel non électricien)
- > Consolider son projet professionnel

Nous intégrons l'évaluation des compétences transversales et des soft skills tout au long du parcours de formation, plutôt que de les isoler dans un module distinct. Les modalités se mesure au travers de plusieurs activités : ponctualité, respect des consignes, participation, travail collaboratif sur les projets, construction du parcours professionnel



MODALITES PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION

Equipe pédagogique

Une équipe de formateurs experts de leurs domaines d'intervention

Moyens pédagogiques et techniques

- > Méthodologie participative et active
- > Salles de formation équipées, Apports théoriques, Supports remis aux stagiaires
- > Salles de formation et Plateaux techniques



VALIDATION

- > QCM en fin de chaque domaine travaillé, mises en situation en atelier et évaluations régulières afin de mesurer la progression
- > Certificat SST si satisfait à la mise en situation
- > Attestation de formation Habilitation Electrique (si satisfait aux épreuves théorique et pratique)
- > Attestation de compétences

 CONTENU DE LA FORMATION	
INSERTION SOCIO-PROFESSIONNELLE	28h
Développement des Compétences Transversales pour une Insertion professionnelle Réussie	
> Vision réaliste des métiers visés : • Identifier ses compétences pour cibler efficacement la recherche d'emploi. > Travail sur les compétences transverses et "soft skills" : • Communication efficace • Gestion des relations interpersonnelles • Travail en équipe • Gestion du temps et des priorités • Adaptabilité • Gestion du stress • Éthique professionnelle > Techniques de recherche d'emploi : • Rédaction de CV percutants • Préparation aux entretiens d'embauche et stratégies de recherche d'emploi efficaces	
BILAN PROFESSIONNEL	7h
> Elaboration de son projet professionnel	
MODULE DE PREPARATION PROFESSIONNELLE (RAN)	35h
> Mathématiques de base, avec exercices d'application dans le contexte du métier visé (lecture de plan, paramétrage machines, volumétrie matière, outils de mesure) > Contextualisation du métier visé > Renforcement des fondamentaux dans une logique d'individualisation comme préparation à la formation principale	
FORMATION SAUVETEUR SECOURISTE DU TRAVAIL	14h
> Être capable d'intervenir efficacement face à une situation d'accident et, dans le respect de l'organisation de l'entreprise et des procédures spécifiques fixées en matière de prévention, de mettre en application ses compétences au profit de la santé et sécurité au travail	

FORMATION HABILITATION ELECTRIQUE EN BT PERSONNEL NON ELECTRICIEN	14h
> Acquérir une connaissance de la réglementation en matière d'instructions de sécurité électrique et des risques présentés par les installations et équipements BT > Appliquer les consignes de sécurité liées aux manœuvres de réarmement effectuées sur des installations et équipements électriques > Connaître et appliquer les méthodes d'une intervention de remplacement et de raccordement en basse tension > Permettre ainsi à l'employeur de délivrer à son personnel un titre d'habilitation BS et BE > Manœuvres limitées.	
LES DIFFERENTS METIERS DE L'INDUSTRIE	7h
> Présentation des métiers : – Conducteur de ligne de production – Monteur câbleur en électricité et électronique – Opérateur maintenance – Electricien – Electromécanicien – Conducteur de systèmes de production automatisés	
HSE (HYGIENE, SECURITE, ENVIRONNEMENT)	21h
> Intégration des principes HSE > Sensibilisation à l'environnement > Gestion des déchets > Prévention des accidents du travail > Formation aux équipements de protection individuelle (EPI) > Promotion de l'hygiène au travail	
LA QUALITE EN ENTREPRISE	7h
> Familiariser les apprenants au respect de la qualité et de la gestion documentaire > Qualité et non qualité / Justification de la qualité > Gestion de la qualité > Non qualité > Coût de la qualité > Outils de la qualité > Caractéristiques d'un outil de la qualité > Diagramme causes et effets > L'histogramme > Loi de Pareto ou méthode abc / Méthode interrogation / QQQC / 5 S > Matrice de classement > Analyse arborescence > Gestion et suivi de la qualité en production / Politique de la qualité dans les entreprises > Qualité et contrôle de conformité	

OPERATEUR REGLEUR SUR MOCN	28h
> Fabriquer des pièces simples de niveau 1 en tournage et en fraisage conventionnel > Suivre et appliquer des consignes > Lire et interpréter un dossier de fabrication en rapport avec le travail > Préparer les opérations éléments de travail > Préparer la machine-outil conventionnelle fraiseuse, perceuse > Réaliser des opérations d'usinage élémentaires, combinées > Contrôler la réalisation > Entretenir le poste de travail > Consigner et rendre compte du travail réalisé > Détermination des besoins > Choix des outils de coupe > Choix des outils de contrôle > Réglage de la machine	
AJUSTEUR OUTILLEUR ENSEMBLES MECANIQUE	14h
> Ajustage d'un ensemble mécanique > Repérer les éléments sur les documents > Savoir suivre les consignes > Interpréter le plan et les instructions utiles au travail à exécuter > Percevoir l'importance de la propreté > Percevoir l'importance de l'organisation > Organiser le poste de travail > Savoir travailler avec soin et rigueur > Connaître le principe des tolérances > Avoir le souci de la sécurité > Avoir le souci de maintenir le matériel en état > Effectuer divers travaux d'établi tels que : sciage, traçage, pointage, perçage, limage, alésage manuel > Contrôler le travail réalisé	
LECTURE DE PLANS	21h
> Visualiser dans l'espace la forme d'une pièce > Reconnaître les symboles normalisés > Comprendre le principe de fonctionnement d'un ensemble et d'en extraire un élément simple : - Les vues particulières - Les coupes et les sections - Les différents types de cotation... > Les généralités en dessin industriel > L'exploitation dimensionnelle d'un plan > L'exploitation des informations technologiques d'un plan > Pratique sur plans d'ensembles ou de détail	

METROLOGIE DIMENSIONNELLE ET GEOMETRIE

14h

- > Analyser les objectifs de qualité
- > Connaître les différents moyens et outils de mesure
- > Effectuer les mesures
- > Analyser les écarts
- > Prendre une décision
- > Savoir remettre en cause ses opérations
- > Situer la nature de l'objectif
- > Interprétation des symboles et des normes relatives aux dimensions
- > Formes et position de surfaces
- > Définition d'une méthode de mesure
- > Choix du procédé et des outils adaptés
- > Maîtrise des différents outils de mesure
- > Étalonnage des instruments de mesure
- > Respect de la conformité
- > Répertoire des mesures
- > Importance et incidence de la non qualité autonomie de situation

CONDUCTEUR DE LIGNE GESTION DE PRODUCTION

14h

- > Connaître et utiliser les outils de gestion de production
- > Modèles et outils de gestion de production
- > Gestion des flux (Flux physiques /informatiques - écarts de stock),
- > Commandes des matières par rapport à un ordre de fabrication
- > Stock principal / stock avancé,
- > Le Juste à Temps, Kanban, TRS, ...
- > Approvisionnement (contrôle des matières, conditions d'acceptation ou de refus)
- > Rédaction de procédures de production
- > Performance industrielle
- > Outils d'amélioration

MAINTENANCE ELECTRICITE PNEUMATIQUE HYDRAULIQUE MECANIQUE

14h

- > Acquérir les notions électriques de base
- > Notions de bases théoriques (loi d'ohm, tension, résistance, intensité, puissance d'un récepteur monophasé, triphasé)
- > Utilisation d'un multimètre (mesures de tensions, d'intensités, résistances)
- > Acquérir les connaissances fondamentales et technologiques liées aux installations pneumatiques et électropneumatiques
- > Donner les principaux outils de base de la mécanique
- > Appréhension des systèmes automatisés et des automates programmables
- > Introduction à la robotique industrielle et aux automates programmables

OPERATEUR TOLERIE	21h
> Être capable de réaliser les opérations de mise en forme > La technologie du pliage, > Utilisation d'une presse plieuse manuelle > Les risques liés à l'utilisation d'une presse plieuse > Les dispositifs de protection	
DECOUVERTE NUMERIQUE	14h
> Découvrir les essentiels de l'ordinateur / Ordinateurs et dispositifs numériques mobiles (appareil) > Bureau icônes, réglages > Production : travail de texte et impression > Gestion de fichiers > Réseaux > Sécurité et bien être : protection des données, respect de l'environnement > Découvrir les essentiels du web > Utilisation de l'email > Les recherches, les plateformes > S'initier au traitement de texte > Environnement : premiers pas, ajustement et paramètres > Opérations de base sur un document / Mise en forme du document / Objets dans le document / Finition du document	
EVALUATION	7h
> Mises en situation pour la pratique > QCM pour la théorie	
ACCOMPAGNEMENT	28h
> Comprendre les besoins individuels des apprenants, en tenant compte de leurs parcours, compétences et aspirations professionnelles > (Re)mobiliser des publics éloignés de l'emploi > Favoriser l'autonomie et la confiance en soi des apprenants en leur fournissant un soutien individualisé et en les accompagnant dans leur progression	