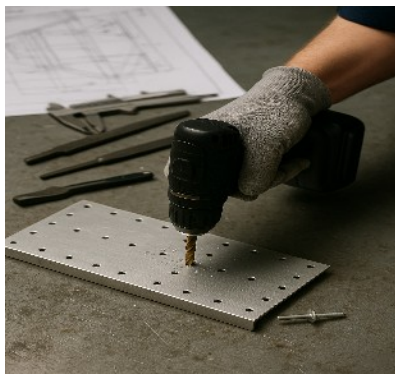


Ajusteur assembleur de structures d'aéronefs (TPM) (RNCP36086)



PUBLIC CONCERNE

- > Demandeurs d'emploi (inscrits à France Travail, indemnisés ou non)
- > Salariés en reconversion professionnelle ou en évolution de poste

PREREQUIS

- > Savoir lire, écrire et effectuer les calculs de base
- > Avoir de bonnes aptitudes manuelles et le goût du travail minutieux

DUREE, HORAIRE

56 jours (environ 392 heures) – potentiellement à diminuer selon module « métallisation »
8h30 – 12h00 / 13h00 – 16h30
En présentiel, continu ou discontinu

LIEU

IFCA

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Ce programme vise la préparation au TPM– Ajusteur Assembleur de Structures aéronefs (RNCP36086)

A l'issue de la formation, l'apprenant doit être capable de :

- > À l'issue de la formation, les participants seront capables de :
- > Préparer un assemblage de structure métallique, composite ou hybride ;
- > Réaliser des opérations d'ajustage et d'assemblage conformes aux plans et gammes ;
- > Mettre en œuvre les procédés de protection (étanchéité, métallisation, retouches) ;
- > Effectuer des réparations mineures sur des structures ;
- > Travailler dans le respect des exigences qualité, sécurité et environnementales du secteur.

MODALITES PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION

Equipe pédagogique

Une équipe de formateurs experts dans leurs domaines d'intervention.

Moyens pédagogiques

- > Apports théoriques, démonstrations pratiques et mises en situation réelles
- > Travaux pratiques sur supports aluminium représentatifs de structures aéronef
- > Études de cas et simulation d'interventions en atelier ;
- > Utilisation de dossiers techniques (plans, gammes, OF)
- > Alternance centre / entreprise pour ancrer les apprentissages.

Moyens techniques

- > Salles de formation équipées pour supports numériques et multimédias
- > Plateaux techniques d'ajustage, perçage, assemblage et rivetage ;
- > Outillages aéronautiques spécifiques : riveteuses, perceuses, gabarits, clés dynamométriques

VALIDATION

- > TPM Ajusteur assembleur de structures aéronefs (RNCP36086*)
- > Attestation de compétences
- > Certificat de réalisation



CONTENU DE LA FORMATION

Accueil et positionnement

- > Présentation de la formation, des objectifs et du CQPM 0187
- > Sécurité
- > Évaluation préformative / positionnement initial

Culture aéronautique et Lecture de plan

- > Présentation du secteur aéronautique et des structures aeronef
- > Technologie des matériaux
- > Lecture de plans
- > Organisation du poste

Ajustage et enlèvement de matière

- > Techniques d'ajustage : limage, ponçage, détournage, traçage
- > Perçage, alésage, fraisurage, taraudage, ébavurage
- > Contrôle dimensionnel

Assemblage structure aeronef

- > Accostage et épinglage des pièces
- > Pose de fixations (rivets LGP, Hilite, boulons, inserts)
- > Application des couples de serrage et du freinage
- > Contrôle

Procédés spéciaux et protections

- > Métallisation
- > Etanchéité
- > Application produits

Réparations mineures

- > Dépose de fixations
- > Ragréage
- > Traçabilité

Culture qualité & environnement

- > Exigences normatives
- > Traçabilité
- > Ergonomie, 5S, environnement, tri sélectif

Épreuve finale et certification

- > Dossier CQPM
- > Mise en situation complète (« CQPM Blanc ») et présentation au jury CQPM

*Informations Certifiantes & Débouchés

- **Certification visée** : Cette formation prépare à une certification professionnelle enregistrée au Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP) sous le code RNCP36086, délivrée par l'UNION DES INDUSTRIES ET DES MÉTIERS DE LA MÉTALLURGIE (UIMM) et enregistrée le 15/12/2021.
Certification découpée en blocs de compétences, possibilité de valider un parcours complet ou des blocs indépendants.
- **Débouchés professionnels** : Les métiers visés, les passerelles ainsi que les secteurs d'activité accessibles après l'obtention de cette certification sont consultables en détail <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36086#anchor7>