

Conducteur de Ligne

(TP Conducteur d'Installation et de Machines Automatisées) (RNCP37398)



PUBLIC CONCERNE

- > Demandeurs d'emploi (inscrits à France Travail, indemnisés ou non)
- > Salariés en reconversion professionnelle ou en évolution de poste
- > Jeunes ou adultes en alternance (Contrat d'apprentissage ou de professionnalisation).



PREREQUIS

- > Savoir lire, écrire, compter (calcul de base – 4 opérations) et parler français (niveau B1)
- > Manifester un intérêt à suivre une formation métier



DUREE, HORAIRE

441 heures en centre (63 jours)



LIEU

- > En centre de formation IFCA
- > Formation accessible aux Personnes en Situation de Handicap (PSH)



OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- > Préparer et approvisionner le poste de travail et les équipements périphériques
- > Démarrer, mettre en cadence et arrêter une machine ou une installation de production
- > Surveiller et réaliser les opérations de production
- > Contrôler les produits fabriqués
- > Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage d'une machine ou d'une installation de production
- > Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans un secteur de production



MODALITES PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION

Equipe pédagogique

Une équipe de formateurs experts dans leurs domaines d'intervention.

Moyens pédagogiques et techniques

- > Méthodologie participative et active
- > Salles de formation équipées, Apports théoriques, Supports remis aux stagiaires
- > Lignes de production pédagogiques et équipements spécifiques (platines, ...)



VALIDATION

- > Titre Professionnel visé : Conducteur d'Installation et de Machines Automatisées (TP CIMA)
 - Niveau et Référence : Certification de niveau 3 (équivalent CAP/BEP), enregistrée au Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP37398*)
 - Délivrance : Basée sur un examen final devant un jury de professionnels, comprenant un Questionnaire Professionnel, une Mise en Situation Professionnelle (MSP), la présentation du Dossier Professionnel (DP) et un Entretien Final avec le jury
- > Attestation de compétences
- > Certificat de réalisation
- > SST (Sauveteur Secouriste du Travail) : Obtention du Certificat SST (valide 2 ans), après validation des gestes et procédures
- > Habilitation Électrique : Délivrance d'un Avis d'Habilitation (selon le niveau visé) après réussite des tests théoriques et pratiques.

	VIE ET INTEGRATION PROFESSIONNELLE CONTENU DE FORMATION	42h
Intégration / Cohésion > Construire la cohésion du groupe en début de parcours de formation > Poser les bases de la confiance et de la coopération au sein du groupe > Définir les règles de vie du groupe afin d'en fluidifier le fonctionnement		
Culture Générale > Connaître l'organisation industrielle > Connaître les différents services et activités de l'entreprise > Connaître le positionnement et fonctionnement du service production (Flux matière, Identification, Traçabilité...) > Connaître les relations client fournisseur – interne et externe > Connaître les caractéristiques et composition de ces produits > Connaître les modes de mise sur le marché de ces produits		
Arithmétique (remise à niveau) > Savoir réaliser des pourcentages / produits en croix > Savoir réaliser des conversions (unités simple, volume, surface)		
Sécurité > Connaître la réglementation > Appliquer la sécurité générale au poste de travail / Comportement > Savoir identifier et se prémunir des risques > Porter les équipements de protection individuelle et collective		
Gestes et Postures > Sensibilisation aux risques d'accidents par manutention > Approche de l'organisation du poste de travail par le principe d'économie d'effort		
Incendie > Savoir utiliser un extincteur > Être en capacité de donner l'alerte		
Découverte Numérique > Découvrir les essentiels de l'ordinateur : bureau, icônes, réglages, travail de texte et impression, gestion de fichiers, réseaux > Découvrir les essentiels du web, utilisation de l'email, recherches, plates formes > S'initier au traitement de texte environnement : premiers pas, ajustement, paramètres, opérations de base, mise en forme, objets, finition du document > S'initier à la sécurité et au bien-être : protection des données, respect de l'environnement		
Communication > Communiquer efficacement avec tous types d'interlocuteurs > Adapter son comportement au profil de son interlocuteur		

	MODULE METIER CONTENU DE FORMATION	350h
Vue Globale d'un Système Automatisé		
> Décrire la structure et le fonctionnement global d'une installation automatisée		
Lecture de Plan		
> Lire et interpréter un plan mécanique		
Métrologie		
> Savoir utiliser différents appareils de contrôle		
Electrotechnique		
> Acquérir les bases technologiques de l'électricité		
> Réaliser des montages électriques simples		
Habilitation Electrique BS – BE Manoeuvre		
Pneumatique		
> Acquérir les bases technologiques du pneumatisme		
> Réaliser des montages pneumatiques simples		
Mécanique		
> Acquérir les bases technologiques de la mécanique		
> Réaliser des réglages mécaniques simples		
Automatisme		
> Acquérir les bases technologiques de l'automatisme		
Qualité		
> Connaître la documentation et dossier de lot (procédures, enregistrement, traçabilité)		
> Connaître l'assurance qualité, validation, qualification		
> Savoir contrôler en cours de production (méthodes, matériels, quarantaine, ...)		
> Connaître les outils d'amélioration (5 Pourquoi, Ishikawa, ...)		
Gestion et Organisation de Production		
> Utiliser le système de gestion de production		
> Appliquer les procédures appropriées		
Conduite de Ligne		
> Conduire une ligne de production en assurant sa bonne marche		
> Faire face à des situations anormales (non gammées) en appliquant les procédures prévues		
> Vérifier la conformité des produits réalisés		
> Réaliser un pré diagnostic suite à un dysfonctionnement		
> Maîtriser le vocabulaire technique afin de communiquer avec la maintenance		
> Réaliser le nettoyage des machines / vide de lignes		
> Réaliser les changements de formats		

> Contrôler les produits finis
Amélioration Continue
> Mettre en œuvre les outils qualité liés à la fabrication industrielle de type Pareto, brainstorming, Ishikawa
> Mettre en œuvre les méthodes d'amélioration de la performance industrielle de type 5S, Kanban, Kaizen
Maintenance
> Réaliser un diagnostic de pannes simples
> Réaliser la maintenance préventive 1 ^{er} niveau

	CERTIFICATION CONTENU DE FORMATION	49h
Dossier Professionnel		
> Préparer le dossier professionnel en vue de la certification		
Passage TP Blanc		
> S'entraîner dans des conditions similaires à l'examen final		
Préparation Certification		
> Réviser les compétences et connaissances pour le passage de la certification		
Passage TP		
> Passer les épreuves pratiques et théoriques pour obtenir le TP		

*Informations Certifiantes & Débouchés

- Certification visée** : Cette formation prépare à une certification professionnelle enregistrée au Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP) sous le code RNCP37398, délivrée par le MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L'INSERTION et enregistrée le 23/03/2023.
Certification découpée en blocs de compétences, possibilité de valider un parcours complet ou des blocs indépendants.
- Débouchés professionnels** : Les métiers visés, les passerelles ainsi que les secteurs d'activité accessibles après l'obtention de cette certification sont consultables en détail <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/37398/>