



PUBLIC CONCERNE

Demandeurs d'emploi inscrits à France Travail, indemnisés ou non, souhaitant se former aux métiers de la maintenance industrielle et se qualifier par l'obtention d'un Titre Paritaire à Finalité Professionnelle.



PREREQUIS

- > Savoir lire, écrire, compter (calcul de base – 4 opérations) et parler français (niveau B1)
- > Manifester un intérêt à suivre une formation métier



DUREE, HORAIRE

560 heures en centre (80 jours)
280 heures en entreprise (40 jours)



LIEU

IFCA Blois
Accessible aux personnes en situation de handicap



OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- > Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
- > Préparer une intervention de maintenance curative
- > Remplacer un composant ou élément mécanique, électrique, pneumatique ou hydraulique
- > Finaliser une intervention de maintenance curative
- > Proposer une amélioration
- > Organiser son intervention de maintenance systématique ou conditionnelle
- > Assurer des opérations de surveillance et réaliser des interventions de maintenance conditionnelle
- > Réaliser des interventions de maintenance systématique



MODALITES PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION

Equipe pédagogique

Une équipe de formateurs experts dans leurs domaines d'intervention.

Moyens pédagogiques et techniques

- > Méthodologie participative et active
- > Formation métiers axée à plus de 80 % sur la pratique en **atelier**
- > Apports théoriques, Supports remis aux stagiaires
- > Atelier équipé : platines électrotechnique, platines Électropneumatique, Systèmes Automatisés, Utilisation de machines industrielles de type barquetteuse ou systèmes pluri-technologiques équivalents pour les exercices de montage et démontage, Outillage et dispositifs d'assemblage, Instruments de mesure, Atelier d'usinage conventionnel



VALIDATION

- > Titre Paritaire à Finalité Professionnelle Opérateur en Maintenance Industrielle de Niveau 3 (équivalent CAP/BEP) (RNCP36376*)
- > Attestation de compétences
- > Certificat de réalisation
- > SST (Sauveteur Secouriste du Travail)
- > Habilitation Électrique : Délivrance d'un Avis d'Habilitation (selon le niveau visé)

	MODULE VIE ET INTEGRATION PROFESSIONNELLE CONTENU DE FORMATION	161h
	Intégration / Cohésion	7h
	> Construire la cohésion du groupe en début de parcours de formation > Poser les bases de la confiance et de la coopération au sein du groupe > Définir les règles de vie du groupe afin d'en fluidifier le fonctionnement	> > > >
	Insertion socio-professionnelle	21h
	> Développer des Compétences Transversales > Détecter et analyser les offres d'emploi > Rédiger son CV et sa lettre de candidature > S'entraîner à l'entretien de recrutement > Analyser et prendre conscience des écarts en termes de compétences et de savoir-être > Construire un plan d'action post formation (retour vers l'emploi ou poursuite de parcours)	
	Culture générale des unités de production	7h
	> Comprendre le fonctionnement et l'organisation de l'entreprise > Connaître l'organisation industrielle > Connaître les différents services et activités de l'entreprise > Connaître le positionnement et fonctionnement du service production (Flux matières, Identification, Traçabilité...) > Connaître la relation client fournisseur interne et externe	
	Habilitation électrique BT - B1V B2V BC BR	21h
	HSE (Hygiène, Sécurité, Environnement)	21h
	> Connaître les règles de sécurité et de protection de l'environnement > Identifier les risques (électriques, brûlures, fumées, etc ...) > Utiliser les Equipements de Protections Individuelle (EPI) et Collectifs (EPC)	
	SST	14h
	> Être capable d'intervenir efficacement face à une situation d'accident et dans le respect de l'organisation de l'entreprise et des procédures spécifiques fixées en matière de prévention > Être capable de mettre en application ses compétences au profit de la santé et sécurité au travail	
	Gestes et postures / Incendie	7h
	> Connaître et appliquer les bons gestes et postures adaptées au poste de travail > Savoir utiliser un extincteur et être en capacité de donner l'alerte	

Découverte Numérique	21h
> Comprendre les enjeux du numérique et les besoins de la sécurisation des données > Utiliser les outils informatiques adaptés au monde professionnel	
Communication	7h
> Communiquer dans les situations de la vie professionnelle par écrit et oral > Prendre en compte l'expression de ses interlocuteurs > Construire et entretenir des relations de travail efficaces, le travail en équipe, comprendre les différents types de relations > Transmettre les informations (retranscrire des événements avec précision, objectivité et en ordre chronologique)	
Module de préparation professionnelle (RAN)	35h
> Communiquer par écrit lors d'échanges professionnels en utilisant les bases du français > Utiliser les 4 calculs simples, fractions et règle de trois, unités de mesure et équivalence, pourcentage et analyse de données	

 MODULE METIER (estimé à plus de 80% en atelier pratique) CONTENU DE FORMATION	399h
Structure des systèmes automatisés Comprendre la structure d'un système automatisé et ses constituants	7h
> Structure générale d'un système automatisé : – Partie opérative ▪ Machine ▪ Actionneurs électriques et pneumatiques – Partie commande ▪ Circuit de commande ▪ Acquisition et traitement des données ▪ Dialogue homme-machine	

Electricité / Electrotechnique Lire un schéma Réaliser des montages simples en électrotechnique Intervenir sur des installations électriques > Lois de base, le courant électrique > Notions de circuit électrique > Les dangers électriques > Utilisation des appareils de mesure > Système de protection > L'appareillage électrique, identification, rôle et schématisation > Les différents capteurs électriques > Lecture et câblage de schéma de démarrage moteur > Les équipements de sécurités et d'arrêt d'urgence > Méthodes de dépannage électrique > Règles de câblage : repérage, numérotation > Câblage coffret électrique	84h
Pneumatique Lire un schéma Réaliser des montages simples en pneumatique Intervenir sur des installations pneumatiques > Notions fondamentales > La centrale pneumatique > Le réseau de distribution > Composants pneumatiques : – Le FRL – Vérins – Moteurs – Préhension par le vide – L'oléopneumatique – Vanne – Distributeurs – Ilots de distribution – Caractéristiques et choix des distributeurs. > Auxiliaires de distribution : – Régleurs de débit – Bloqueurs – Sectionneurs – Clapets, etc. > Commande électropneumatique des vérins > Maintenance et lecture de schémas > Symboles	42h

Mécanique

77h

Lire un plan

Réaliser des montages simples en mécanique

Intervenir sur des installations mécaniques

- > Lecture de plan :
 - Désignation des traits
 - Cartouche
 - Disposition des vues
 - Norme européenne
 - Coupes et sections
 - Représentation des filetages
 - Ajustements
 - Tolérances géométriques
 - Symboles
- > Métrologie :
 - Appareils de contrôle :
 - Pieds à coulisse
 - Jauge de profondeur
 - Micromètre
 - Colonne de mesure
 - Contrôle visuel :
 - Conformité
 - Traçabilité
- > Montage / Démontage :
 - Notions de base :
 - Définition de la mécanique
 - Notions de force, de moment, de couple
 - Sollicitations mécaniques
 - Notions sur les technologies de l'assemblage définitif et non définitif
 - Notions sur la technologie du mouvement :
 - Circulaire
 - Linéaire
 - Lubrification
 - Huiles :
 - Graisses
 - Notions de frottement
 - Principes
 - Motoréducteurs :
 - Gamme de montage et de démontage
 - Schéma cinématique
 - Transmission, roulement, étanchéité
- > Ajustage :
 - Outils
 - Limage

- Sciage
- Traçage
- Pointage
- Perçage
- Fraisage
- Alésage (théorie)
- Taraudage
- Goupillage (théorie)
- Assemblages simples par vis

Initiation Hydraulique

14h

Identifier les composants d'un circuit hydraulique standard pour en assurer la surveillance

- > Notions élémentaires d'hydraulique
 - Fluides
 - Grandeurs et unités
 - Ecoulements et pertes de charge
- > Technologie et fonctionnement des principaux composants hydrauliques
 - Les éléments de la centrale hydraulique
 - Les pompes à cylindrée fixe et variable
 - Les limiteurs et réducteurs de pression
 - Les vérins et moteurs hydrauliques
 - Les distributeurs
 - Les limiteurs de débit
 - Les clapets
 - L'accumulateur
- > Notions de maintenance hydraulique

Initiation Automatismes

28h

Comprendre le fonctionnement d'un système automatisé pour diagnostiquer les pannes de premier niveau.

- > Grafset :
 - Présentation
 - Principe de fonctionnement
 - Séquence unique, simultanées
 - Sélection de séquences
 - Synchronisation
- > Notions sur les automates :
 - Structure interne
 - Fonctions principales et utilisations
 - Découverte du Langage de programmation
- > Les différents types de robots

Méthode Maintenance Appliquer les procédures de maintenance préventive systématique et conditionnelle selon les gammes établies	28h
> Différents types de maintenance : préventif, correctif, amélioratif > Relevés et mesures : Apprendre à utiliser les instruments pour détecter des dérives. > Seuils et Tolérances : Comparer une valeur relevée à une valeur de référence pour décider si une alerte est nécessaire. > Rondes de surveillance : Méthodologie pour effectuer des visites réglementaires et des contrôles visuels ou auditifs (odeurs, bruits anormaux) > Traçabilité : Rédiger le compte-rendu d'intervention (oral, écrit ou GMAO) avec le vocabulaire technique adapté > Contribution à l'amélioration : Identifier une situation de travail améliorable (sécurité, ergonomie, fréquence de panne) et formuler une proposition de solution exploitable auprès du responsable.	
Échanges Standards et Remise en service Préparer et réaliser le remplacement d'un sous-ensemble défaillant et valider le redémarrage de l'équipement.	70h
> Gestes de remplacement : Pratiquer l'échange "standard" de composants (moteur, vérin, distributeur) > Préparer une gamme opératoire > Contrôle de conformité : Vérifier que le sous-ensemble est fonctionnel en sécurité après l'intervention (tests à vide, validation des paramètres de référence).	

	CERTIFICATION CONTENU DE FORMATION	56h
Livret de Suivi	Rédiger le Livret de Suivi UIMM	21h
Préparation Certification et TFPF Blanc	Réviser les compétences et connaissances pour le passage de la certification	14h
Passage TFPF et bilan de l'action	Passer les épreuves pratiques pour obtenir la certification	21h
* 	Informations Certifiantes & Débouchés Certification visée : Cette formation prépare à une certification professionnelle enregistrée au Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP) sous le code RNCP36376, délivrée par l'UNION DES INDUSTRIES ET DES MÉTIERS DE LA MÉTALLURGIE (UIMM) et enregistrée le 25/04/2022. Validation : Certification découpée en blocs de compétences, possibilité de valider un parcours complet ou des blocs indépendants. Débouchés professionnels : Les métiers visés, les passerelles ainsi que les secteurs d'activité accessibles après l'obtention de cette certification sont consultables en détail https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36376	