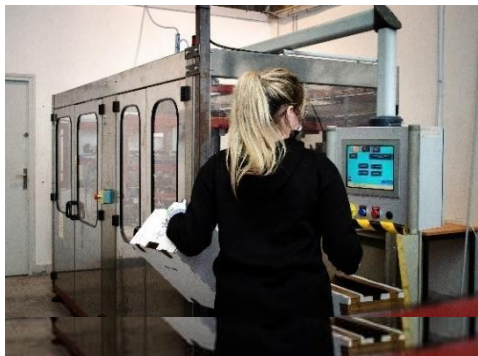




PUBLIC CONCERNE

> Opérateurs sur MOCN



DUREE, HORAIRE

434 Heures – 62 Jours en Centre



LIEU

IFCA Blois
28 Rue des Gallières



OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, l'apprenant doit être capable de :

- > Préparer et établir la gamme d'usinage et de contrôle
- > Réaliser le programme d'usinage
- > Contrôler et corriger le programme d'usinage
- > Positionner et régler les éléments pour garantir l'isostatisme
- > Piloter et/ou conduire l'usinage d'une pièce unitaire ou de validation (série)
- > Contrôler l'usinage d'une pièce
- > Proposer une ou plusieurs pistes d'amélioration pour l'usinage de la pièce



MODALITES PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION

Equipe pédagogique

- > Une équipe de formateurs experts dans leurs domaines d'intervention.

Moyens pédagogiques et techniques

- > Méthodologie participative et active
- > Salles de formation équipées, apports théoriques, supports remis aux stagiaires
- > Atelier usinage



VALIDATION

- > Attestation de Compétence
- > Passage du **TPFP - Titre Paritaire à Finalité Professionnelle** Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique (RNCP38622*)

*Informations Certifiantes & Débouchés

- **Certification visée** : Cette formation prépare à une certification professionnelle enregistrée au Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP) sous le code RNCP38622, délivrée par l'UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM) et enregistrée le 09/02/2024.
Certification découpée en blocs de compétences, possibilité de valider un parcours complet ou des blocs indépendants.
- **Débouchés professionnels** : Les métiers visés, les passerelles ainsi que les secteurs d'activité accessibles après l'obtention de cette certification sont consultables en détail <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38622>



CONTENU DE LA FORMATION

Sécurité

- > Connaitre les normes de sécurité en atelier
- > Porter des Equipements de Protection Individuelle (EPI)
- > Manipuler les outils et les machines en sécurité

Lecture de Plan

- > Etudier des plans industriels à partir d'une pièce
- > Réaliser des plans de détails à partir de plans d'ensembles simples

Métrologie

- > Être capable de détecter les côtes HT
- > Déterminer si une pièce est non conforme
- > Prendre en compte la validité d'étalonnage de l'appareil de contrôle

Isostatisme

- > Comprendre les principes de base de l'isostatisme
- > Savoir analyser et résoudre des problèmes de liaison entre pièces

Conditions de Coupe

- > Choisir le bon outil en fonction des disponibilités et des opérations à réaliser
- > Adapter les bons paramètres de coupe en fonction des outils choisis et des opérations à réaliser
- > Identifier un matériau pour adapter une vitesse de coupe

Mathématiques Appliquées

- > Savoir calculer un angle
- > Savoir calculer une côte sur pie
- > Mettre à jour des paramètres de coupe

Usinage Conventionnel

- > Connaître les principaux outils coupants et les modes de définitions des conditions de coupes
- > Régler et utiliser un tour / une fraiseuse conventionnelle en autonomie
- > Réaliser des opérations d'usinage simples

Usinage Commande Numérique

- > Connaître la machine à commande numérique
- > Savoir préparer une gamme de fabrication avec toutes les informations nécessaires à la mise en production d'une pièce
- > Définir un mode opératoire fonctionnel
- > Comprendre le langage de programmation CN
- > Ecrire des programmes simples, les corriger et les optimiser
- > Utiliser des logiciels de simulation pour vérifier le programme avant la production
- > Monter les outils, régler les origines et les références, mettre en place les pièces sur la machine
- > Réaliser des opérations d'usinage

Logiciel FAO

- > Créer un fichier 3D d'une pièce simple
- > Effectuer une mise en plan d'une pièce aux normes européennes avec la cotation adaptée pour la fabrication

Qualité

- > Appliquer les règles de qualité adaptées aux opérations d'usinage
- > Utiliser les méthodes et les outils d'amélioration de la performance industrielle pour résoudre des problématiques d'usinage
- > Formaliser et analyser les défauts générés par les opérations d'usinage pour mettre en place des actions correctives efficaces

Maintenance

- > Connaître les principes de maintenance préventive et corrective des machines CN

Dossier Technique

- > Elaboration du Dossier Technique permettant d'explicitier les différentes compétences mises en œuvre et correspondantes à la certification visée

Préparation Certification

- > Réviser les connaissances théoriques et les compétences pratiques pour l'épreuve de certification

Certification

- > Evaluation des compétences professionnelles réalisées en centre s'appuyant sur
 - Une observation en situation de travail
 - Un questionnement avec apports d'éléments de preuve par le candidat