



## PUBLIC CONCERNE

Tout demandeur d'emploi engagé dans une dynamique professionnelle et/ou en situation de reconversion professionnelle.



## PREREQUIS

> Savoir, lire, écrire et compter



## DUREE, HORAIRE

> 602 heures (86 jours) en Centre (35 heures par semaine)

> 105 heures (15 jours) en Entreprise

Durée maximale, à adapter en fonction des compétences et de l'expérience préalables du participant



## LIEU

> Centre IFCA

> Locaux adaptés aux personnes en situation de handicap



## OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation l'apprenant(e) sera capable de :

- > D'assembler et souder des pièces métalliques de tailles moyennes ou petites
- > Recourir à des techniques spécialisées telles que le soudage semi-automatique ou le TIG, permettant de réaliser des joints soudés répondant à des normes strictes que ce soit à plat ou en toutes positions
- > Intervenir à différentes étapes du processus de fabrication, participer à l'assemblage des éléments métalliques et effectuer des activités de contrôle dimensionnel pour garantir la qualité des pièces produites
- > Respecter les descriptifs des modes opératoires de soudage, préparer les joints, effectuer les réglages nécessaires et répartir les cordons de soudure selon les spécifications requises
- > D'assurer l'autocontrôle de son travail en effectuant des vérifications avant, pendant et après le soudage tout en veillant à respecter les normes de contrôle qualité



## MODALITES PEDAGOGIQUES DE LA FORMATION

### Equipe pédagogique

Une équipe de formateurs experts de leurs domaines d'intervention

### Moyens pédagogiques et techniques

- > Méthodologie participative et active
- > Salles de formation équipées, Apports théoriques, Supports remis aux stagiaires et Plateaux techniques
- > Système intégré d'apprentissage métier par la réalité virtuelle



## VALIDATION

- > Passage du Titre Professionnel de niveau 3 (CAP/BEP) de Soudeur Assembleur Industriel (RNCP 40037)
- > Validation : Certification découpée en blocs de compétences. Possibilité de valider un parcours complet ou des blocs indépendants.
- > Débouchés & Suites : Accessibles en détail sur le site officiel de France Compétences. Consultez la fiche officielle avec le code RNCP/RS indiqué.
- > Habilitation électrique BS-BE Manœuvre



## CONTENU DE LA FORMATION

### ACCOMPAGNEMENT GLOBAL DE L'APPRENANT

- > Favoriser un environnement adapté à la formation en apportant des solutions personnalisées
- > Sécuriser le parcours
- > Répondre à l'objectif d'insertion professionnelle

### POSITIONNEMENT / INTEGRATION

- > Présentation du centre
- > Environnement de la formation
- > Démarches administratives
- > Activation de la dynamique de groupe
- > Identification des freins
- > Contractualisation du parcours

### ACCOMPAGNEMENT PEDAGOGIQUE

- > Repérer son style d'apprentissage
- > Identifier ses compétences de base, transversales et soft skills acquises
- > S'approprier les démarches et outils de réflexivité afin de repérer ses compétences de base et transversales à développer et/ou renforcer
- > Renforcer son efficacité personnelle : gestion du temps, du stress, agir sur sa motivation

### ACCOMPAGNEMENT SOCIAL

- > Anticiper pour éviter les difficultés administratives et financières
- > Trouver des solutions de mobilité
- > S'acculturer au numérique

### ACCOMPAGNEMENT PROFESSIONNEL

- > Valoriser et cartographier ses compétences en lien avec l'emploi visé
- > Préparer sa recherche d'emploi et la suite de son parcours :
  - Pratiques de recrutement du secteur
  - Plan d'actions et démarches
  - Supports de candidatures
  - Outils numériques
  - Techniques d'entretien
- > Valoriser ses compétences acquises
- > Élaboration d'un plan d'actions post-formation

## REMISE A NIVEAU OPTIONNELLE CONTEXTUALISEE ET INDIVIDUALISEE

- > Acquérir ou renforcer ses compétences de base
- > Acquérir et renforcer ses compétences transversales professionnelles : organiser son activité, prendre en compte le règlement, travailler en équipe, gérer les informations
- > Agir face aux imprévus et communiquer à l'oral
- > Identifier et renforcer ses soft skills : écoute active gestion des émotions adaptation, réactivité

## ASSEMBLER ET SOUDER A PLAT DES OUVRAGES METALLIQUES AVEC LES PROCEDES DE SOUDAGE SEMI-AUTOMATIQUE ET TIG

- > Souder à plat des ouvrages métalliques fines épaisseurs en MAG et TIG mono-passe
- > Souder à plat des ouvrages métalliques fortes épaisseurs en MAG et TIG multi-passes
- > Assembler une structure mécanosoudée
- > Assembler des éléments de tôlerie

## SOUDER EN TOUTES SOLUTIONS DES OUVRAGES METALLIQUES AVEC LES PROCEDES MAG ET TIG DANS LE CADRE D'UNE PRODUCTION

- > Souder en toutes position des ouvrages métalliques de différentes épaisseurs en MAG et en TIG

## TRANSITION ECOLOGIQUE

- > Faire le lien entre comportements citoyens et pratiques professionnelles responsables
- > Prendre en compte le développement durable durant sa formation et dans l'exercice de son métier
- > Tri sélectif des déchets (cuivre, inox, fer ... chiffons...)
- > Gestion économique de la matière, des outils et outillages
- > Stockage et traçabilité des bouteilles de gaz
- > Gestion des fluides
- > Soudure à froid

## Habilitation électrique BS-BE Manoeuvre sur installations selon la norme NFC 18510

- > La réglementation sur la sécurité électrique applicable aux opérations et manœuvres d'ordre électrique, les dangers de l'électricité, les zones à risque électrique, les niveaux d'habilitation, les moyens de protection
- > L'évaluation et la prévention des risques électriques pour des opérations simples et des manœuvres d'ordre électrique
- > La conduite à tenir en cas d'incident ou d'accident d'origine électrique
- > Les prescriptions de sécurité électrique pour réaliser des interventions élémentaires et/ou des manœuvres du domaine basse tension

## PASSAGE TITRE PROFESSIONNEL SOUDEUR ASSEMBLEUR INDUSTRIEL

- > Accompagner et sécuriser le stagiaire dans la passation de l'épreuve de certification
- > Finaliser le Dossier Professionnel
- > Se préparer à l'entretien
- > Préparer son matériel et son poste de travail